

切り屑・切り粉の搬送処理を改善

KIRIKO

切り屑・切り粉
最大 $\frac{1}{40}$ まで
減容

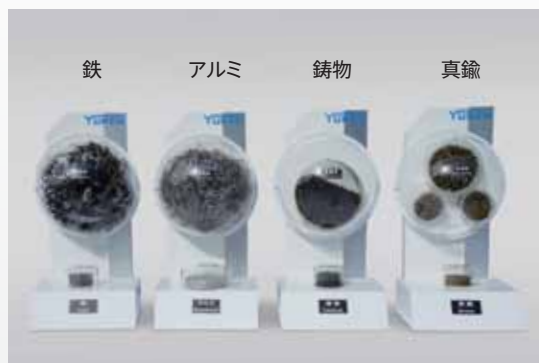


自動切屑圧縮機「キリコ」 Automatic Shavings Compactor

- 回収の搬送工数が大幅に削減できます。
- 切削油が成形品と分別され、切削油の回収と再利用が図れます。
- 切屑置き場の省スペース化が図れます。
- ISO14001における環境管理・改善に貢献できます。
- 鉄・アルミ・鋳物・真鍮などの切削屑に最適です。
- 研磨スラッジや集塵屑などの粉末にも対応可能です。
- 破碎機搭載形においては、カール状の切屑もスムーズに処理します。

油圧パワーで、切り屑を圧縮・固形化! 環境保全とリサイクルに最適です。

■減容例 素材別



■減容例 工程

After



切り屑が最大1/40に
減容・固形化され排出

付属回収タンクに
切屑油を回収

Before



アルミの例

油研工業株式会社

環境機械部 ■環境営業課：〒252-1113 神奈川県綾瀬市上土棚中 4-4-34
TEL. (0467)68-4010 FAX. (0467)68-4012
URL <http://www.yuken.co.jp>

販売代理店

インバータ駆動により油圧ユニットの省エネを実現

省エネ油圧ユニット・コントローラ

Energy-Saving Hydraulic Units and Controllers

消費電力
70%
削減

省エネ油圧ユニット

■ 取扱い・保守がいたって簡単

基本的に汎用油圧ユニットを応用したものですので、調整や保守管理が非常に容易です。

■ 消費電力を大幅に削減

回転数制御により、圧力保持状態では従来の油圧ユニットに比べて70%以上の消費電力の削減が可能です。

■ 低騒音

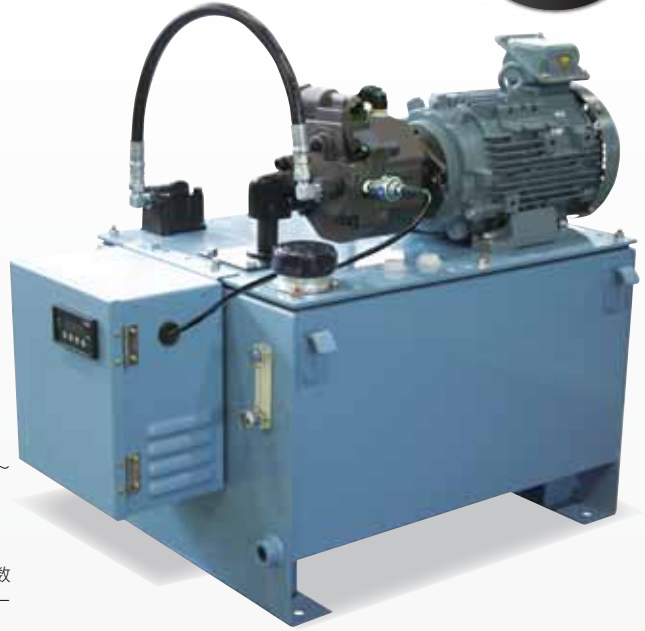
特に、フルカットオフ時の騒音が低下しました。

■ 50/60Hzでポンプ吐出し量を同一に設定可

最大吐出し量時の回転数を電源周波数に関係なく、インバータにより1500~1800r/minの範囲で任意に設定できます。

■ 圧力センサ・インバータが故障しても運転可能

圧力センサの不具合、断線などで圧力センサから信号のない場合でも、一定回転数での運転が可能です。また、インバータ本体に不具合が発生した場合には、インバータへの1次電源を電動機につなぎ換えることにより上記と同様の運転が可能です。



油圧ユニットの省エネ化システム (省エネコントローラ)

現在、ご使用中のどんな油圧ユニットでも、
右記各部品を取り付けるだけで
省エネ効果を実現できます。
また、各部品の取り付け
及び調整はいたって簡単です。



設定が手軽に行えるオートチューニング機能付も用意しています。

油研工業株式会社

東日本営業部販売促進課営業技術G : 〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8
浜松町清和ビル
TEL. (03) 3432-2115 FAX. (03) 3436-6636
URL <http://www.yuken.co.jp>

