

電動機容量	電動機寸法 (mm)																				質量 (kg)		
	A	IL	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	KL	W	Z	φ1	L	P	PD		X	Y
5.5kW	△210.5	235	323	132	285	108	70	15	395	50	85	260	175	333.5	50	14	12	△445.5	45.5	56.5	40	11	68
7.5kW	229.5	254	323	132	285	108	89	15	395	50	104	260	213	333.5	50	14	12	483.5	26.5	56.5	40	11	△76
11kW	290	257	375	160	324	127	105	18	442.5	60	126	308	250	381.5	60	18.5	14.5	547	2	0	42	12	114
15kW	302	279	375	160	324	127	127	18	442.5	60	104	308	294	381.5	60	18.5	14.5	581	20	0	42	12	131

※18.5kWモデルは2/4頁をご参照ください(18.5kWモデルの端子箱取付方向は左右方向のみ)。

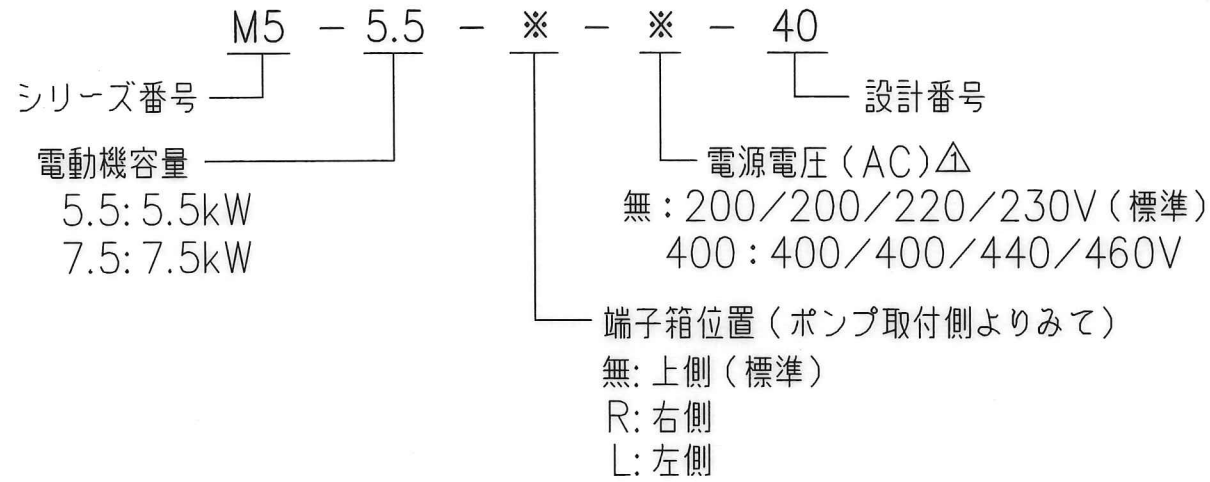
M5-※-※-

5.5~15kW用

40 D

江幡 4/23 P15-036 △X3 SYM	DATE	14-12-22	DRAWN	平島	YUKEN KOGYO CO., LTD.	
	APPROVED	北村	CHECKED	林	MODEL NO.	M5-※-※-40
	三角法		THIRD ANGLE PROJECTION		NAME	M5形 電動機
	FILE NO.	1490 (M5)		DWG NO.	PA315672-6-1 (1/4)	

モデル番号構成



△ 電動機仕様 全閉防沫・外被表面冷却自力形 (IP44、IC411、IEC60034-1対応)
電源電圧・周波数

区分	モデル番号	電源電圧 AC V	周波数 Hz
標準	M5-※ -	200/200/220/230	50/60/60/60
準標準	M5-※-R -		
	M5-※-L -		
	M5-※ -400-	400/400/440/460	
	M5-※-R-400-		
M5-※-L-400-			

耐熱クラス: F種 極数: 4極

● 適用ポンプ

下記Aシリーズ可変ピストンポンプが直接取付けられます。

- A56
- A※37, A37R1
- A※56, A56R1

● 付属品 (Aシリーズ可変ピストンポンプ用)

- 六角ボルト M12×30ℓ 2本
- 平座金 M12用 2個
- カップリング 1490-PK313759-3 1個

● 周囲環境

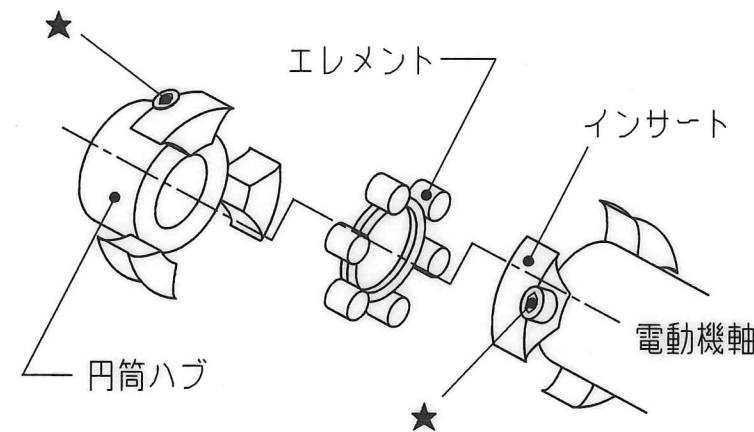
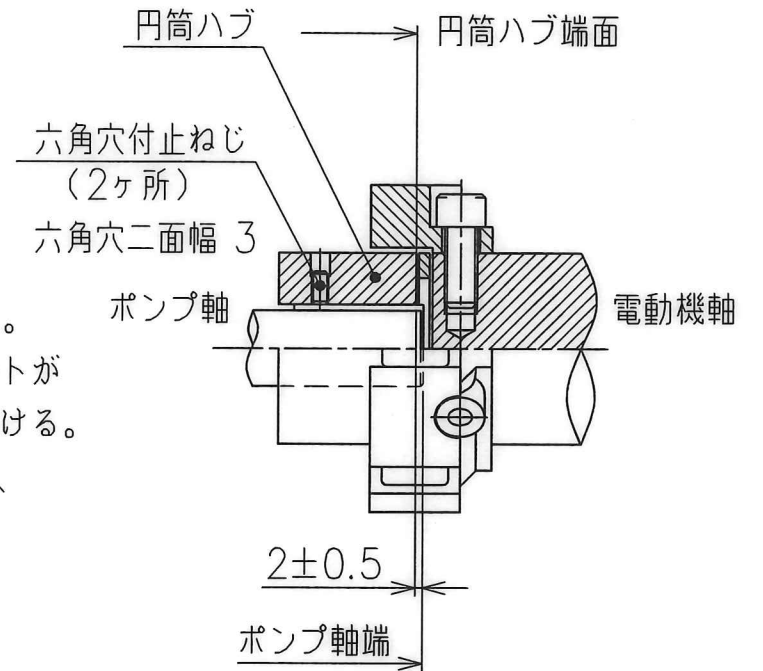
設置場所: 屋内
 温度: -20~40℃
 湿度: 相対湿度100%以下、結露のないこと。
 標高: 1000m以下
 腐食性および、爆発性ガス・蒸気のないこと。

△ 定格電流・回転速度・始動電流

容量-極数 kW P	電圧-周波数 V Hz	定格電流 A	回転速度 r/min	始動電流 A	容量-極数 kW P	電圧-周波数 V Hz	定格電流 A	回転速度 r/min	始動電流 A
5.5-4P	200-50	23.4	1465	200	7.5-4P	200-50	30.8	1460	264
	200-60	21.4	1760	166		200-60	28.6	1755	218
	220-60	20.6	1765	183		220-60	27.4	1765	240
	230-60	20.4	1770	191		230-60	26.6	1770	251
	400-50	11.7	1465	100		400-50	15.4	1460	132
	400-60	10.7	1760	83.0		400-60	14.3	1755	109
	440-60	10.3	1765	91.3		440-60	13.7	1765	120
460-60	10.2	1770	95.5	460-60	13.3	1770	125		

● ポンプの取付け

1. ポンプ軸に円筒ハブを取付け、右図に示す位置に位置決め後、円筒ハブねじ部にロックタイト242相当 (中強度) を塗布し、六角穴付止めねじ (2本) で固定する。
締付けトルク: 4.8~7.0 N・m
2. ポンプ軸の円筒ハブにエレメントを取付ける。
3. 電動機軸のインサートとポンプ側のエレメントがかみ合うようにして、ポンプを電動機に組付ける。
4. 平座金を取付けた六角ボルト (2本) により、ポンプを固定する。
締付けトルク: 49.8~55.0 N・m

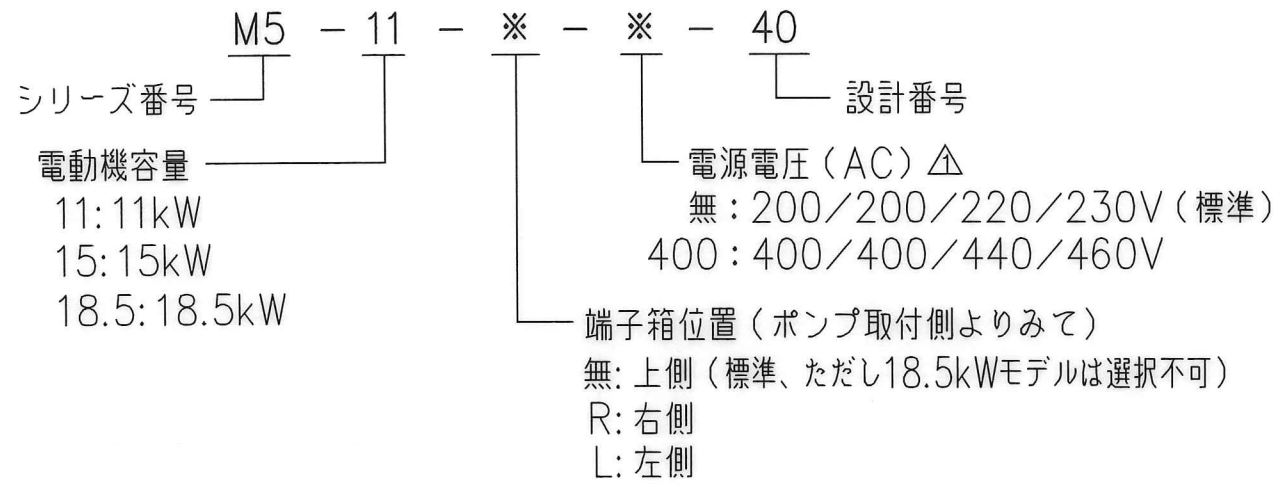


注) あらかじめ、円筒ハブとインサート、および電動機軸とインサートは、位置調整を行った後に六角穴付きボルト (★印) で固定してあります。六角穴付きボルト (★印) は、緩めないようにしてください。

5.5kW, 7.5kW用 40 D

江	江	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
7/2	4/23	APPROVED	CHECKED	
P15-064	P15-036	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME M5形 電動機
△ X1	△ X3	FILE NO. 1490 (M5)	DWG NO. PA315672-6-2	(3/4)

モデル番号構成



電動機仕様 全閉防沫・外被表面冷却自力形 (IP44、IC411、IEC60034-1対応)

電源電圧・周波数

区分	モデル番号	電源電圧 AC V	周波数 Hz
標準	M5-※ -	200/200/220/230	50/60/60/60
準標準	M5-※-R -		
	M5-※-L -		
	M5-※ -400-	400/400/440/460	
	M5-※-R-400-		
M5-※-L-400-			

耐熱クラス: F種 極数: 4極

●適用ポンプ

下記Aシリーズ可変ピストンポンプが直接取付けられます。

- A56
- A※37, A37R1
- A※56, A56R1

●付属品 (Aシリーズ可変ピストンポンプ用)

六角ボルト	M12×30Q	2本
平座金	M12用	2個
カップリング	1490-PK313760-1	1個

●周囲環境

設置場所: 屋内
温度: -20~40℃
湿度: 相対湿度100%以下、結露のないこと。
標高: 1000m以下
腐食性および、爆発性ガス・蒸気のないこと。

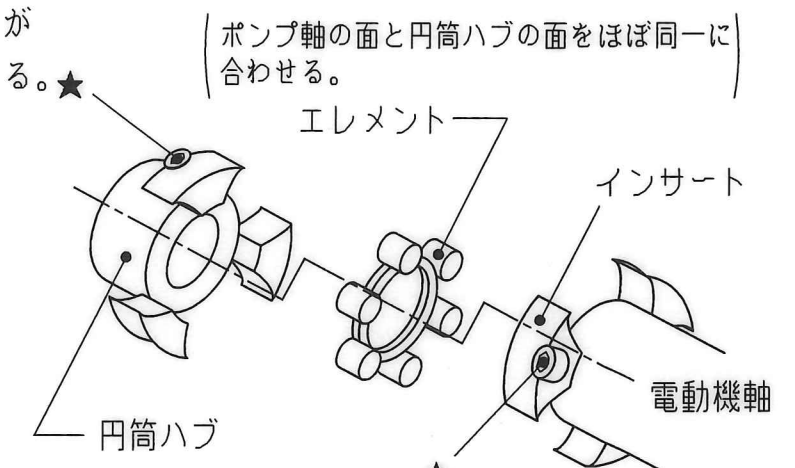
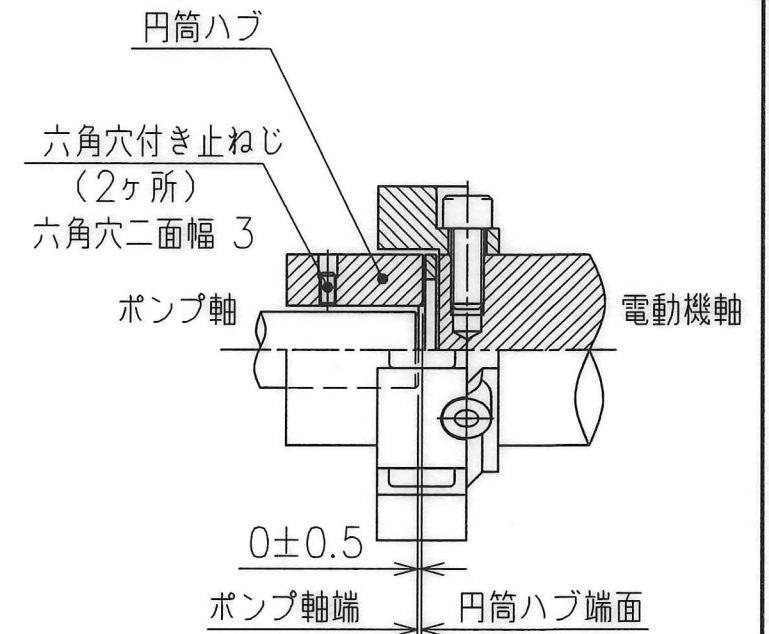
△ 定格電流・回転速度・始動電流

容量-極数 kW P	電圧-周波数 V Hz	定格電流 A	回転速度 r/min	始動電流 A	容量-極数 kW P	電圧-周波数 V Hz	定格電流 A	回転速度 r/min	始動電流 A
11-4P	200-50	46.0	1475	365	18.5-4P	200-50	74.0	1475	668
	200-60	42.0	1770	302		200-60	69.0	1770	524
	220-60	40.0	1775	332		220-60	65.0	1775	576
	230-60	39.4	1775	347		230-60	64.0	1780	603
	400-50	23.0	1475	183		400-50	37.0	1475	334
	400-60	21.0	1770	151		400-60	34.5	1770	262
	440-60	20.0	1775	166		440-60	32.5	1775	288
	460-60	19.7	1775	174		460-60	32.0	1780	301
15-4P	200-50	58.8	1470	484					
	200-60	55.6	1760	408					
	220-60	52.0	1770	449					
	230-60	50.6	1775	469					
	400-50	29.4	1470	242					
	400-60	27.8	1760	204					
	440-60	26.0	1770	224					
	460-60	25.3	1775	235					

●ポンプの取付け

1. ポンプ軸に円筒ハブを取付け、右図に示す位置に位置決め後、円筒ハブねじ部にロックタイト242相当 (中強度) を塗布し、六角穴付止めねじ (2本) で固定する。
締付けトルク: 4.8~7.0 N・m
2. ポンプ軸の円筒ハブにエレメントを取付ける。
3. 電動機軸のインサートとポンプ側のエレメントがかみ合うようにして、ポンプを電動機に組付ける。★
4. 平座金を取付けた六角ボルト (2本) により、ポンプを固定する。
締付けトルク: 49.8~55.0 N・m

注) あらかじめ、円筒ハブとインサート、および電動機軸とインサートは、位置調整を行った後に六角穴付ボルト (★印) で固定してあります。六角穴付ボルト (★印) は、緩めないようにしてください。



11kW~18.5kW用 40 D

江	江	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.	
7/2	4/23	APPROVED	CHECKED	MODEL NO.	M5- ¹¹ / _{18.5} -※-※-40
P15-064	P15-036	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME	M5形 電動機
△ X1	△ X3	FILE NO.	DWG NO.	M5 ELECTRIC MOTOR	
		1490 (M5)	PA315672-6-2	(4/4)	