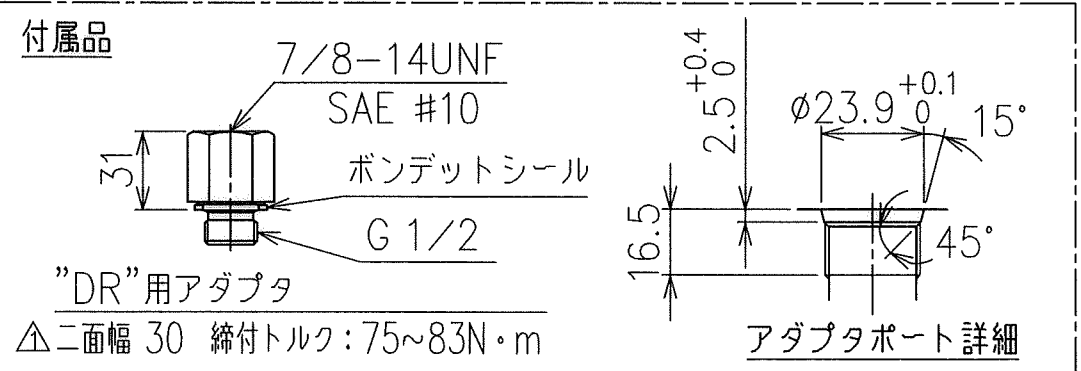


A3HG16-FR01KK-U1C-
軸端形状: 平行キー形

質量: 17 kg 尺度: 1/3

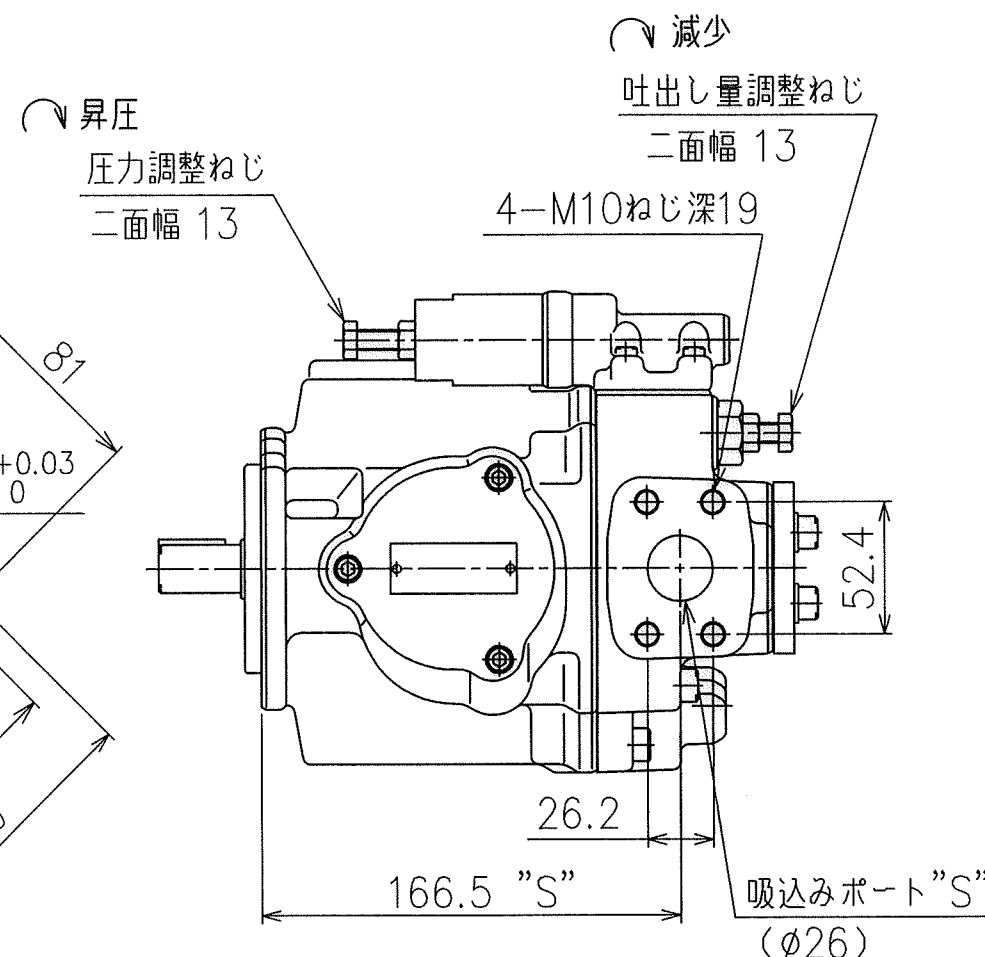
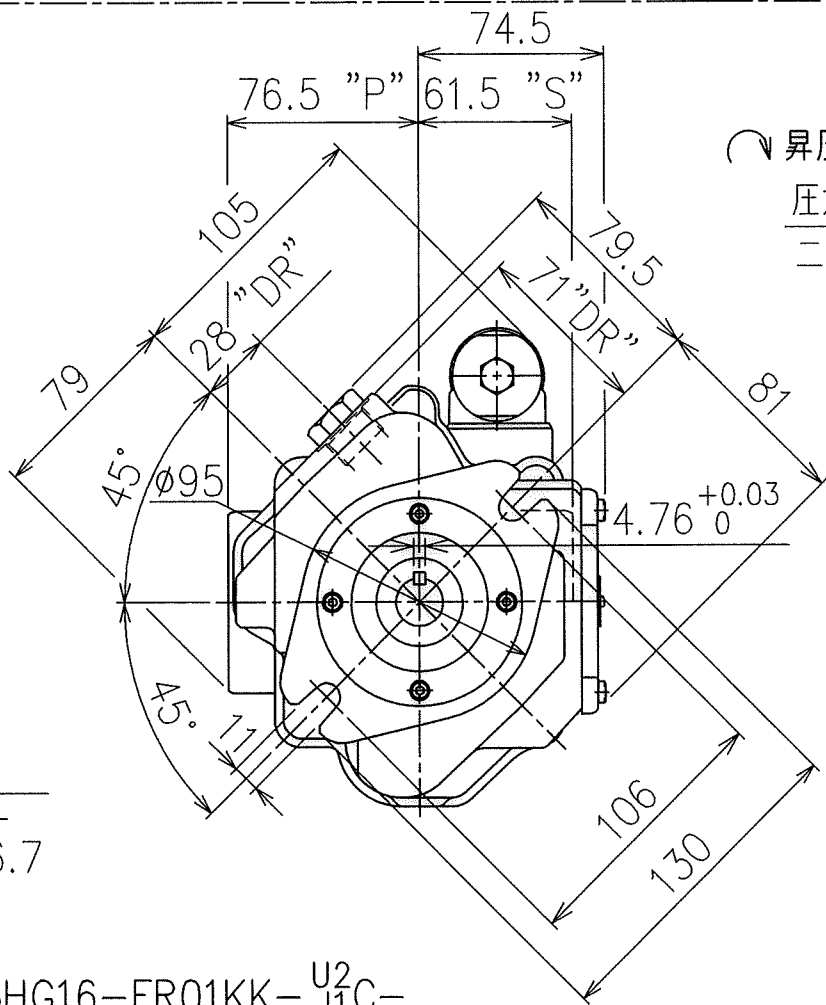
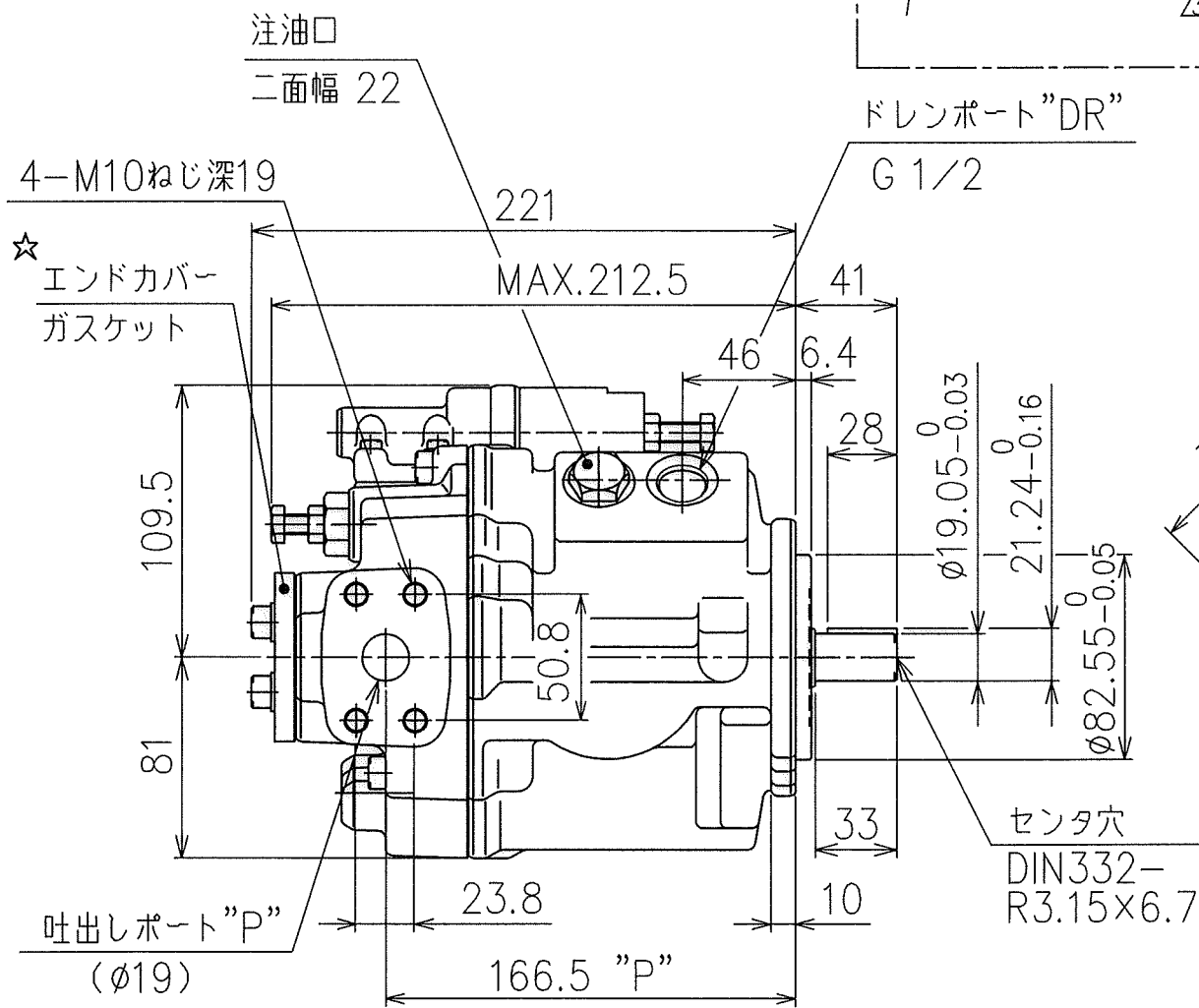
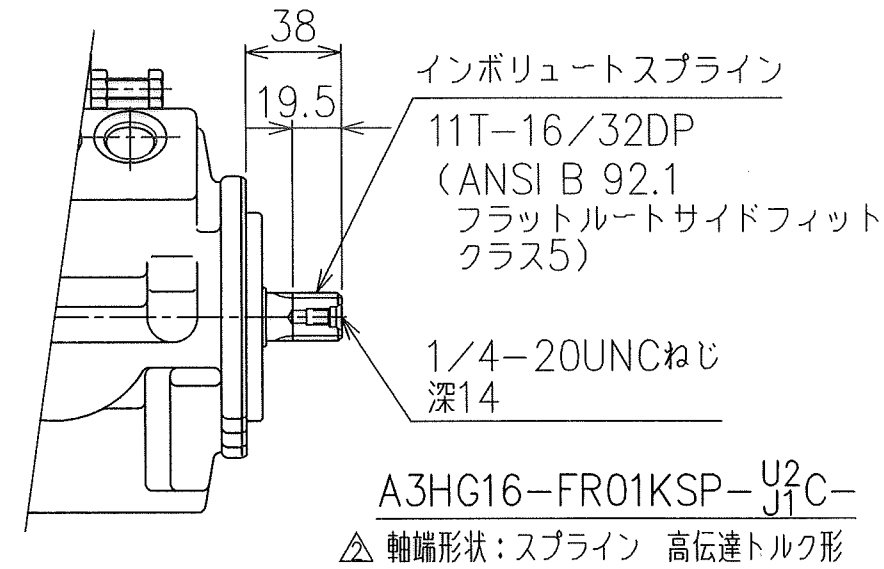
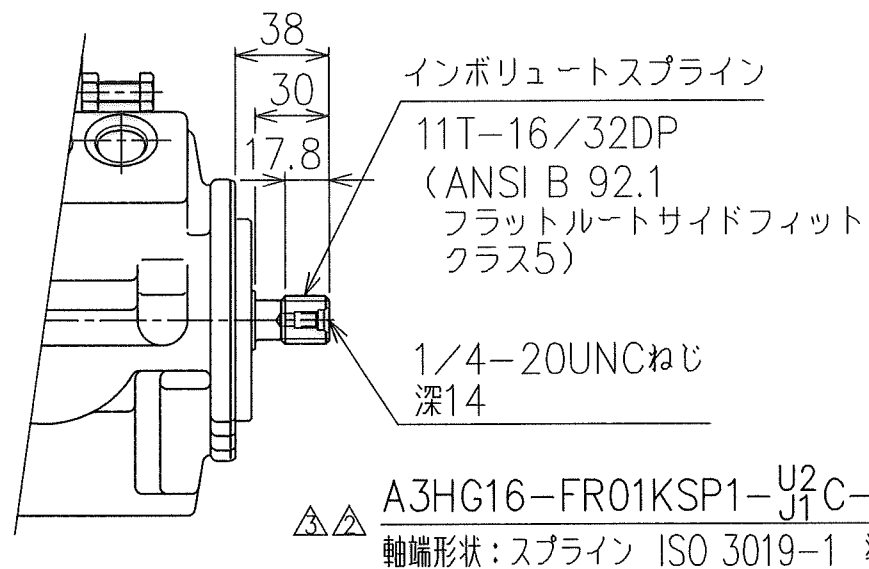
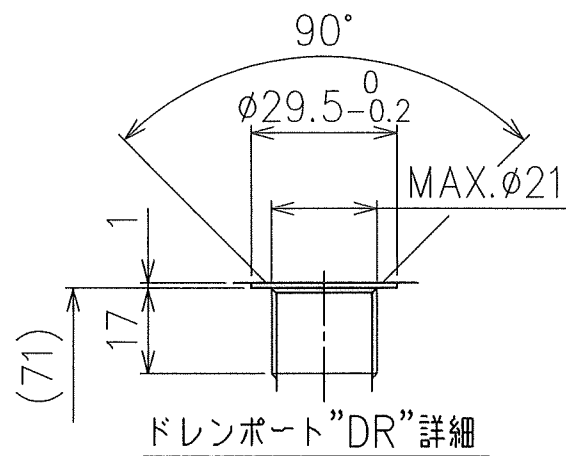
ポンプ取付フランジ: ISO 3019-1準拠 △
接続ポート: ユニファイ
管フランジねじ: ユニファイ

- 1) 管フランジ取付け面は SAE J 518 4ボルトスプリットフランジに準拠します。
- 2) "DR"用アダプタのポートはSAE J 514 Oリングシール形に準拠します。



塚田	DATE	DRAWN
塚田	APPROVED	CHECKED
林	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	
REVISIONS	DATE	FILE NO.
△x2 P17-07710/5		2280
△x2 P17-0608/17		
△x2 P14-0235/16		
SIGN		

YUKEN KOGYO CO., LTD.	
MODEL NO.	A3HG16-FR01K*-U1C-10
NAME	A3HG16形 可変ピストンポンプ 圧力コンベンセータ制御
DWG NO.	PA315489-5-3 △(2/6)

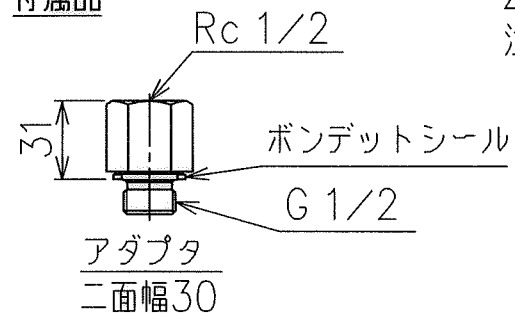


A3HG16-FR01KK-U₂J₁C-
 軸端形状: 平行キー形

質量: 17 kg 尺度: 1/3

- 1) 管フランジ取付け面はSAE J 518 4ボルトスプリットフランジに準拠します。
- 2) ドレンポート"DR"はISO 1179-1 管用平行ねじポートに準拠します。

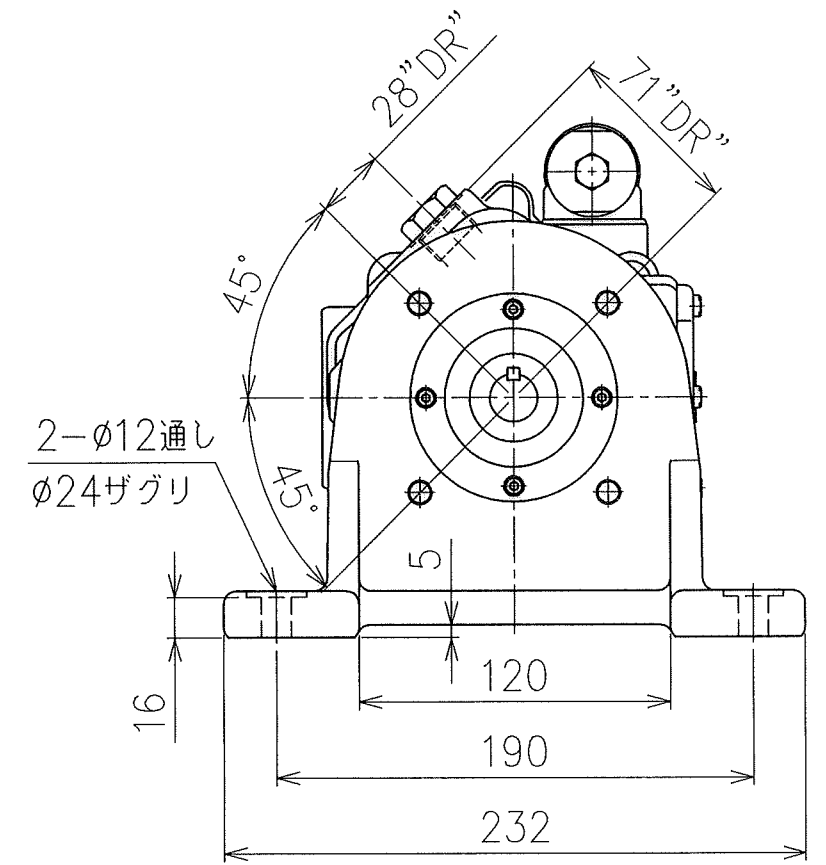
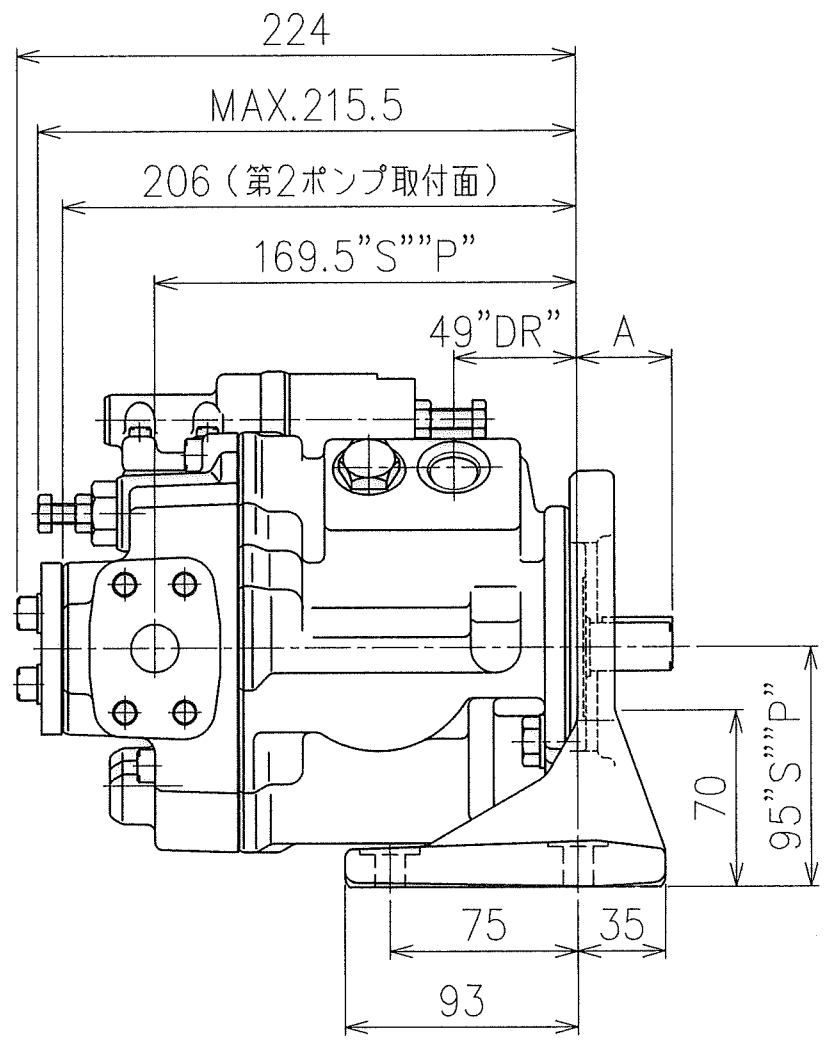
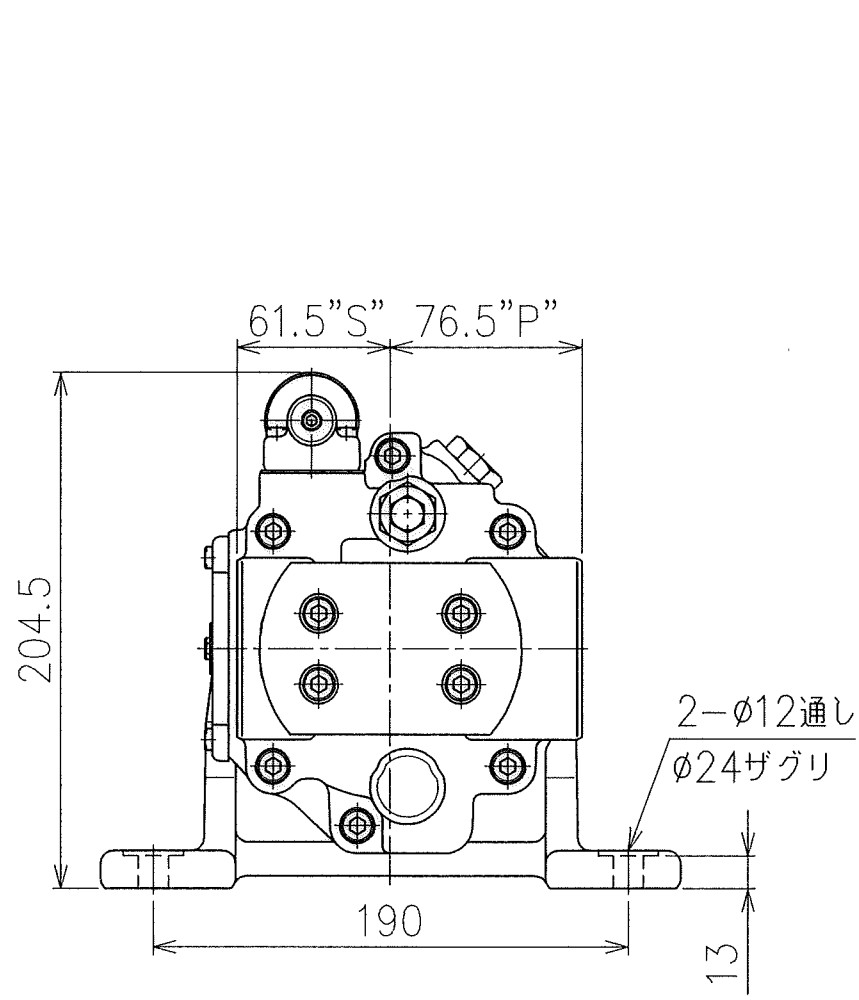
付属品



注) "J1"モデルの場合、アダプタ、ボンデットシールが付属されます。ドレンポート"DR"に、ボンデットシールを組み付けたアダプタを締付けトルク: 75~83Nmにてねじ込んでください。

塚田	DATE	DRAWN
塚田	APPROVED	CHECKED
井	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	
REV. NO.	FILE NO.	2280

YUKEN KOGYO CO., LTD.	
MODEL NO.	A3HG16-FR01K*-U ₂ J ₁ C-10
NAME	A3HG16形 可変ピストンポンプ 圧力コンペンセータ制御
DWG NO.	PA315489-5-3 $\Delta(3/6)$



A3HG16-LR01K*-*C-
フート取付形

TABLE

モデル番号	寸法 "A"
A3HG16-LR01KK-E1C-	33
△ A3HG16-LR01K ^{SP} _{SP1} -*C-	35
A3HG16-LR01KK- ^{U1} _{U2C-} _{J1}	38

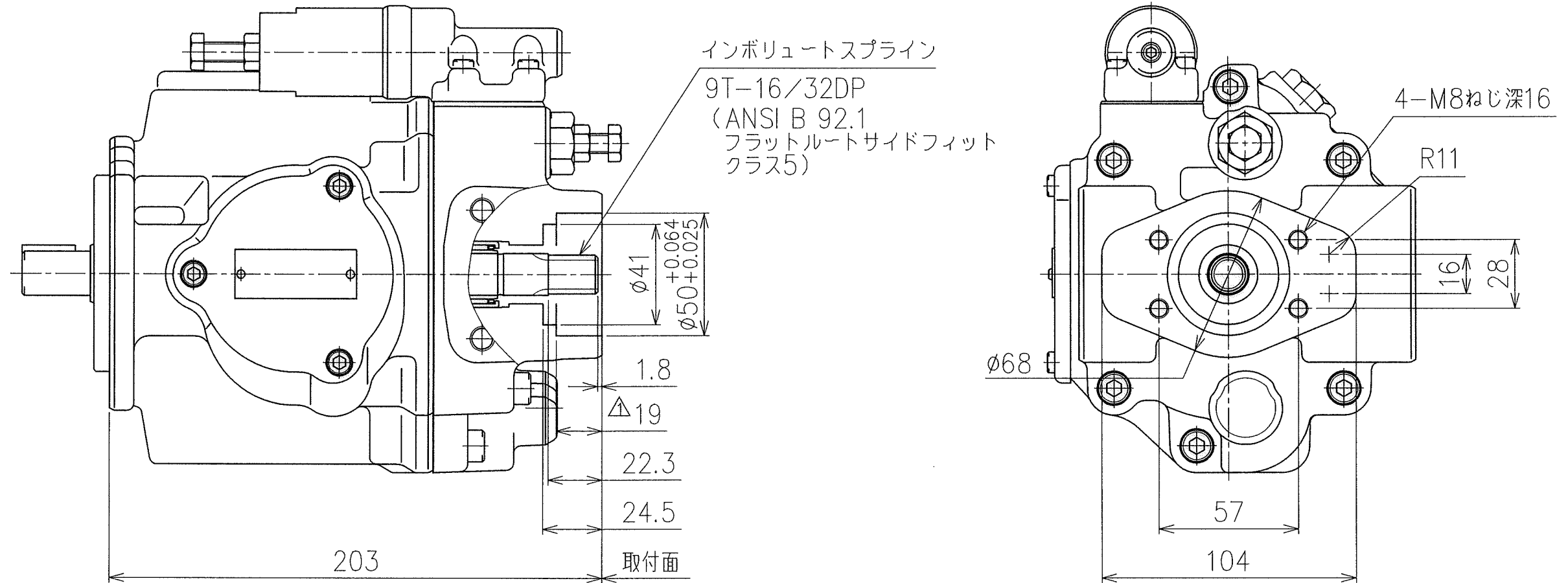
ポート寸法、取付ネジサイズは1~3頁(フランジ取付形)をご参照ください。

質量: 21kg 尺度: 1/3

塚田 P17-0608/17 SYM	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD. MODEL NO. A3HG16-LR01K*-*C-10 NAME A3HG16形 可変ピストンポンプ 圧力コンペンセータ制御
	APPROVED	CHECKED	
	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		DWG NO. PA315489-5-1 (4/6)
	FILE NO. 2280		

第2ポンプ取付けについて

1. ☆印部品（エンドカバー、ガスケット：1～3ページ参照）を取り外す。
2. あらかじめガスケットを取付面に貼り合わせます。
3. カップリング、アダプタ等を別途用意し、第2ポンプを取り付けてください。



△合計軸トルクについて

下記計算式を参考にして、各ポンプの軸トルクは下記範囲内としてください。
 但し、下記範囲内であっても、各ポンプの仕様（最高使用圧力等）を超えない様にしてください。

A3HG16- *R01KK-E1C-	A3HG16- *R01KK-U ₁ ^{U1} / _{J1} C-	△ A3HG16- *R01K ^{SP} _{SP1} - *C-
$\frac{T_1}{\text{メインポンプ}} + \frac{T_2}{\text{第2ポンプ}} \leq 94 \text{ (N}\cdot\text{m)}$	$\frac{T_1}{\text{メインポンプ}} + \frac{T_2}{\text{第2ポンプ}} \leq 135 \text{ (N}\cdot\text{m)}$	$\frac{T_1}{\text{メインポンプ}} + \frac{T_2}{\text{第2ポンプ}} \leq 136 \text{ (N}\cdot\text{m)}$
且つ $T_2 \leq 87 \text{ (N}\cdot\text{m)}$	且つ $T_2 \leq 87 \text{ (N}\cdot\text{m)}$	且つ $T_2 \leq 87 \text{ (N}\cdot\text{m)}$

尺度：1/2

10 D

塚田 林 林 P17-0608/17 P14-0235/16 P13-0155/8 △X1 △X2 △X2 SYM	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD. MODEL NO. NAME DWG NO.
	APPROVED	CHECKED	
	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	FILE NO.	2280

使用上の注意

- 1, ポンプは注油口の位置が上になるように据付けてください。
- 2, 軸接続の際はフレキシブルカップリングを使用し、軸には曲げ荷重およびスラスト荷重がかからないようにしてください。(直接歯車やベルトで駆動しないでください。) なお、駆動軸とのズレが TIR. 0.1mm、角度誤差 0.2° を超えないようにしてください。
- 3, 吸込み圧力はポンプの入り口にて 600~1800r/min以下の場合は-16.7kPa~+50kPa、1800r/minを超える場合は 0kPa~+50kPa にしてください。
- 4, 鋼管配管の場合、配管によりポンプに無理な力がかからないように注意してください。
- 5, ドレン配管は下記を目安にして、他の戻りラインと合流せずに単独で行い、端末を必ず油中に入れてください。
 配管継手サイズ E1: M22x1.5 U1: 7/8-14UNF
 U2: G1/2 J1: R1/2
 (内径 12 以上)
 配管内径 12 以上
 配管長さ 1 m以下
 上記条件を満足しない場合でもハウジング内圧力が定常状態圧力0.1MPa以下、かつサージ圧力0.5MPa以下になるようにしてください。
- 6, 作動油の汚染管理には十分注意を払い、汚染度は JIS B 9933 (ISO 4406) 20/18/14 または NAS 9級以内にしてください。
 なお、吸込みラインには 100μm (150 メッシュ) のフィルタを、吐出しラインまたは戻りラインには 10μm以下のフィルタをご使用ください。
- 7, ポンプ初期運転前には必ず注油口から作動油をハウジング内に充填してください。
 なお、運転開始時には吐出しラインを無負荷にしてポンプを始動し、正常に油を吸込むことを確認してください。
- 8, ポンプ内部および管路内に空気が混入していると振動発生の原因になりますので、空気抜きは完全に行ってください。
- 9, ポンプを油面より上部に設置する場合は、吸込みラインの空気だまりを防止するため、吸込み配管およびサクシオンラインフィルタはポンプのポートより高くしないでください。
 なお、吸込み側の配管は適合する管フランジの口径そのものを使用し、吸込みポートの高さは油面から1m以内にしてください。
- 10, 吐出しラインを急激にブロックすると、ポンプがフルカットオフするまでに吐出される流量によりサージ圧力が発生します。回路中の機器、配管等を破損する恐れがあるため、外部に必ず安全弁を設置してください。

△ モデル番号の構成

A3HG16 - F R 01 K K - E1 C - 10

シリーズ番号 ————
 取付形式 ————
 F : フランジ取付形
 L : フート取付形
 回転方向 (軸端から見て) ————
 R : 時計方向
 制御方式 ————
 01 : 圧力コンペンセータ制御
 圧力調整範囲 ————
 K : 5~35 MPa

設計番号
 ポンプ取付ボルト本数
 C : 2本
 ポート・フランジサイズ △

記号	ポンプ取付フランジ	接続ポート	管フランジねじ
E1	ISO 3019-2	メトリック	メトリック
U1	ISO 3019-1	ユニファイ	ユニファイ
U2	ISO 3019-1	BSP	メトリック
J1	ISO 3019-1	Rc	メトリック

軸端形状 △△
 K : 平行キー
 SP : スプライン 高伝達トルク形
 SP1 : スプライン ISO 3019-1 準拠

定格

理論押しおけ容積	16.3	cm ³ /rev
最高使用圧力	35	MPa
定格圧力	31.5	MPa
回転速度範囲	600~3600	r/min
最小調整流量	8	cm ³ /rev

使用油

ISO VG 32 または 46 相当の石油系作動油

粘度範囲

20~400 mm²/s

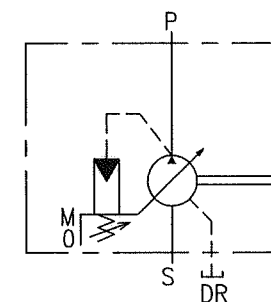
油温範囲

0~60 °C
 ただし、上記 粘度範囲にご注意ください。

特記事項

シール部品材質 : FKM

油圧図記号



10 D

塚田 塚田 #	P17-07710/5	#	SIGN	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.	
	P17-0608/17			APPROVED	CHECKED		MODEL NO.
	P14-0235/16			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION			NAME
	△x2 △x1 △x2			FILE NO.	DWG NO.		PA315489-5-3 △(6/6)
				2280			