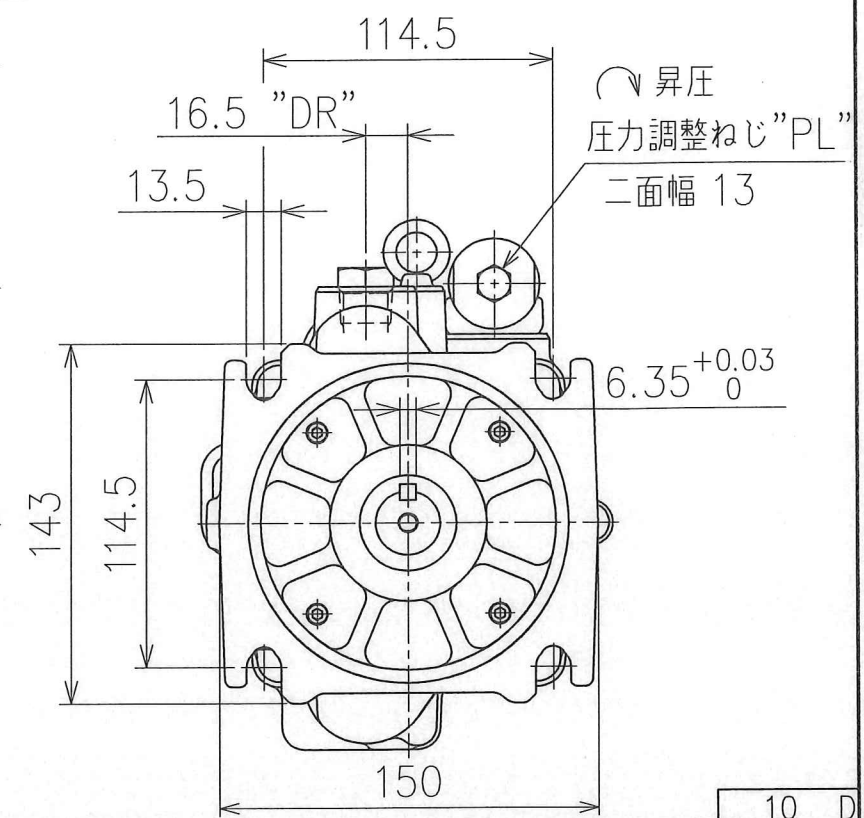
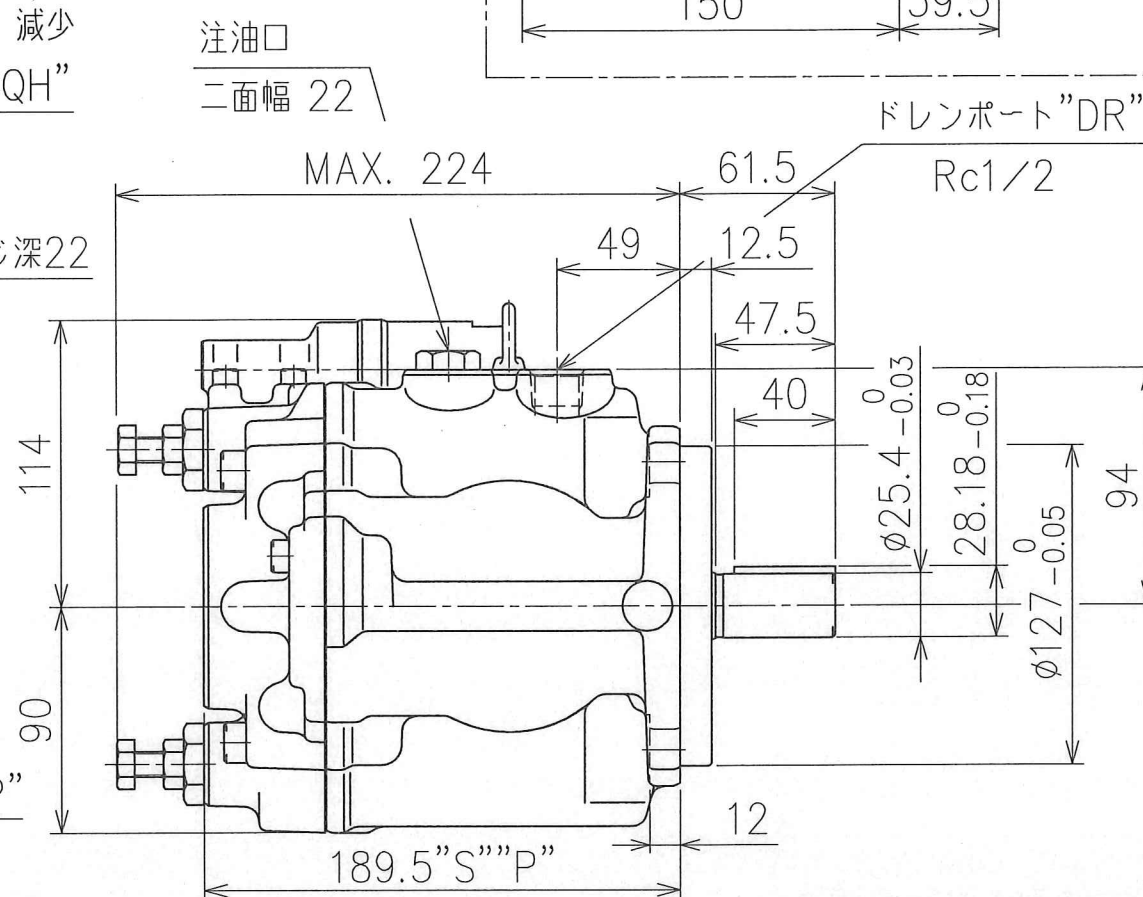
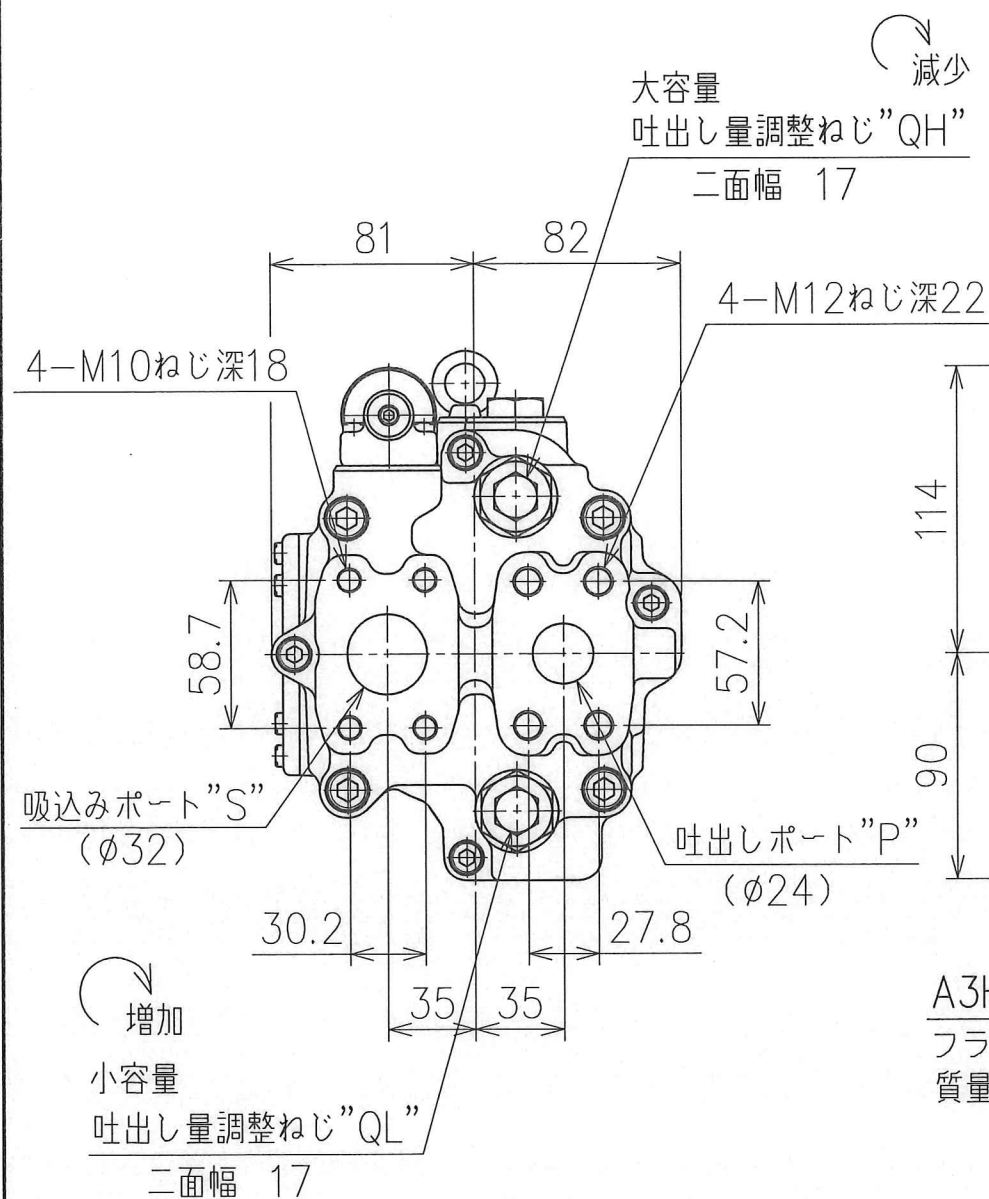
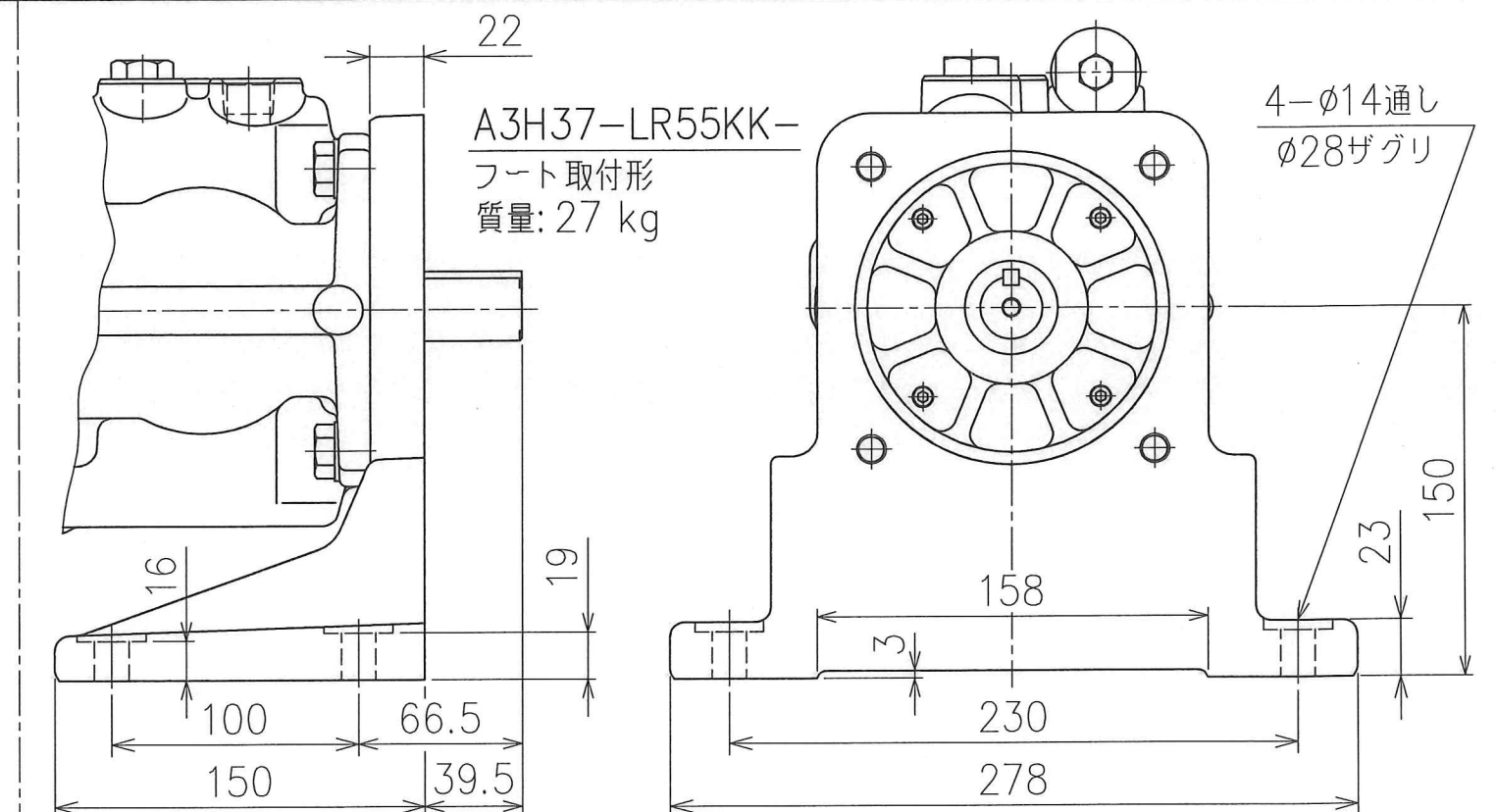


1. 管フランジ取付け面は SAE J 518 4ボルト
スプリットフランジに準拠します。

対応するポート	呼び口径	管フランジキット	
		ねじ込み形	溶接形
吸込みポート”S”	1 1/4	F5-10-A-10	F5-10-B-10
吐出しポート”P”	1	F6-08-A-M-10	F6-08-B-M-10



A3H37-FR55KK-
フランジ取付形
質量: 19.5 kg

SYM	REVISIONS	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
		'05.10.26	河原	
		APPROVED	CHECKED	
		安本	安田	MODEL NO.
		三角法	THIRD ANGLE PROJECTION	NAME
		FILE NO.		2271P
				PA314931-7-0
				(1/2)

使用上の注意

- 1, ポンプは注油口の位置が上になるように据付けてください。
- 2, 軸接続の際はフレキシブルカップリングを使用し、軸には曲げ荷重およびスラスト荷重がかからないようにしてください。（直接歯車やベルトで駆動しないでください。）なお、駆動軸とのズレが TIR. 0.1mm, 角度誤差 0.2° を越えないようにしてください。
- 3, 吸込み圧力はポンプの入り口にて 600~1800r/min の場合は -16.7kPa~+50kPa、1800r/min を超える場合は 0kPa~+50kPa にしてください。
- 4, 鋼管配管の場合、配管によりポンプに無理な力がかからないように注意してください
- 5, ドレン配管は下記を目安にして、他の戻りラインと合流せずに単独で行ない、端末を必ず油中に入れてください。
配管継手サイズ R 1/2
（内径 12 以上）
配管内径 12 以上
配管長さ 1 m 以下
上記条件を満足しない場合でもハウジング内圧力が定常状態圧力 0.1MPa 以下、かつサージ圧力 0.5MPa 以下になるようにしてください。
- 6, 作動油の汚染管理には十分注意を払い、汚染度は NAS 9 級以内にしてください。
なお、吸込みラインには 100ミクロン（150 メッシュ）のフィルタを、吐出しラインまたは戻りラインには 10ミクロン以下のフィルタをご使用ください。
- 7, ポンプ初期運転前には必ず注油口から油圧油をハウジング内に充填してください。
なお、運転開始時には吐出しラインを無負荷にしてポンプを始動し、正常に油を吸込むことを確認してください。
- 8, ポンプ内部および管路内に空気が混入していると振動発生の原因になりますので、空気抜きは完全に行なってください。
- 9, ポンプを油面より上部に設置する場合は、吸込みラインの空気だまりを防止するため、吸込み配管およびサクションラインフィルタはポンプのポートより高くしないでください。
なお、吸込み側の配管は適合する管フランジの口径そのものを使用し、吸込みポートの高さは油面から 1m 以内にしてください。

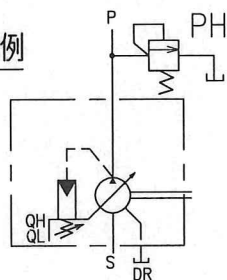
吐出し量調整範囲 (QH>QL)
QL: ※ ~ 19 cm³/rev
QH: 16~37.1 cm³/rev
(注) ※は外部安全弁 PH の最小必要流量。
このポンプはフルカットオフ機能がありません。外部に安全弁 PH を設けてください。

吐出し量・圧力の設定

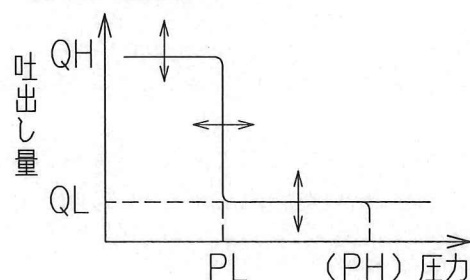
1) 圧力の設定 (下図)
小容量調整ねじ "QL" を
流量 0 時に設定して圧力調
整ねじを回して PL を設定
する。

2) 吐出し量の設定 (下図)
① 大容量調整ねじを回すと
QH が変化します。
1回転あたり 3.3 cm³/rev
② 小容量調整ねじを回すと
QL が変化します。
1回転あたり 3.2 cm³/rev

使用例



圧力・流量特性



モデル番号の構成

A3H37 - F R 55 K K - 10

シリーズ番号 ———— 設計番号

取付形式 ———— 軸端形状
F: フランジ取付形 K: 平行キー
L: フート取付形

回転方向 (軸端から見て) ———— 圧力調整範囲
R: 時計方向 K: 5~25 MPa

制御方式 ————
55: 簡易形二圧二容量制御

定格

理論押しのけ容積 37.1 cm³/rev
最高使用圧力 25 MPa
定格圧力 25 MPa
回転速度範囲 600~2700 r/min

使用油

ISO VG 32 または 46 相当の石油系作動油

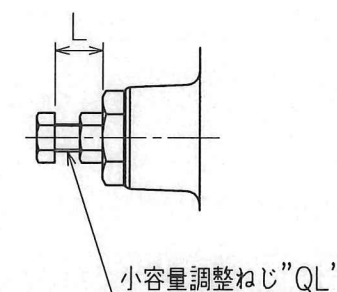
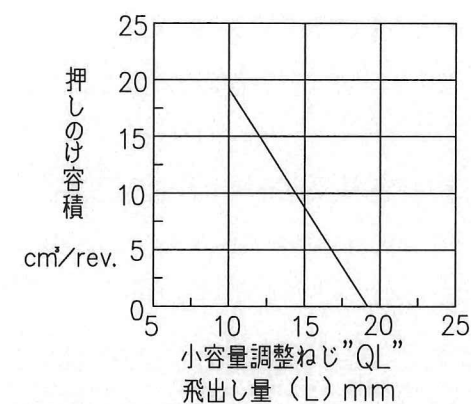
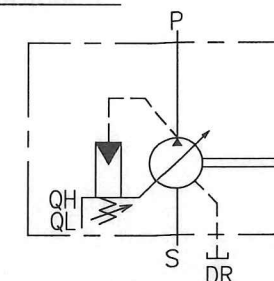
粘度範囲

20~400 mm²/s

油温範囲

0~60 °C
ただし、上記 粘度範囲にご注意ください。

油圧図記号



SIGN	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.	
	APPROVED	CHECKED	MODEL NO.	
	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME	
	FILE NO.		DWG NO.	
SYM	2271P		PA314931-7-0	
			(2/2)	