

表1 角フラジカバー形

大きさの呼び	A	B	C	D	E	F	G	H	J
	MIN.	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2		H13	MAX.
16	65	48	46	23	7	12.5	M8	4	4
25	85	62	58	29	4	13	M12		6
32	102	76	70	35	6	18	M16	6	8
40	125	92.5	85	42.5	7.5	19.5	M20		10
50	140	108	100	50	8	20		8	
63	180	137.5	125	62.5	12.5	24.5	M30		12

注) Hはドリル穴にて可。

表2 丸フラジカバー形

大きさの呼び	A	B1	B2	C1	C2	C3	C4	C5	C6
	MIN.	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
80	250	35	43.6	7.6	92.4	192.4	38.3	138.3	61.7
100	300	42.9	53.5	9.3	113.2	235.7	46.9	169.4	75.6

大きさの呼び	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	F	G
	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	MAX.	H13	
80	54.1	130.7	184.8	130.7	76.6	54.1	16		M24
100	66.3	160.1	226.4	160.1	93.8	66.3	20	10	M30

注) Fはドリル穴にて可。

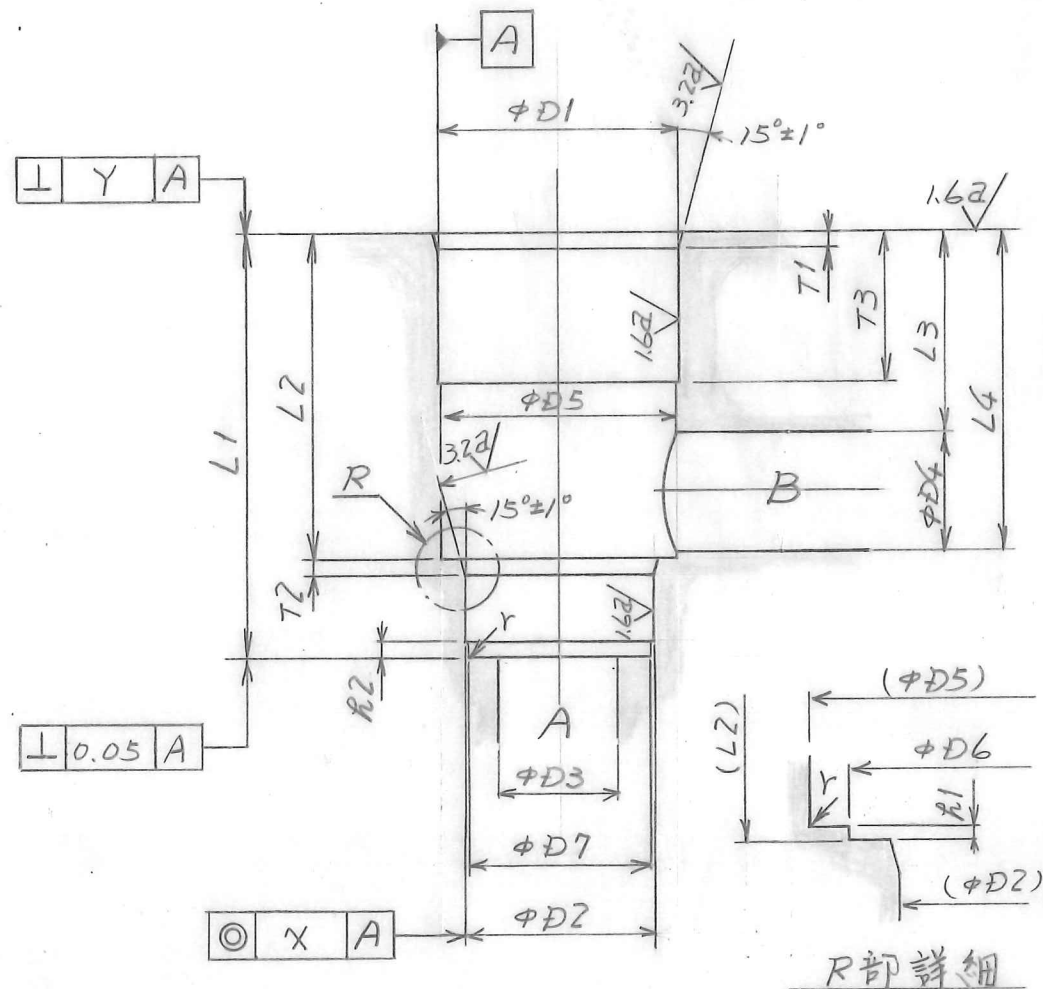
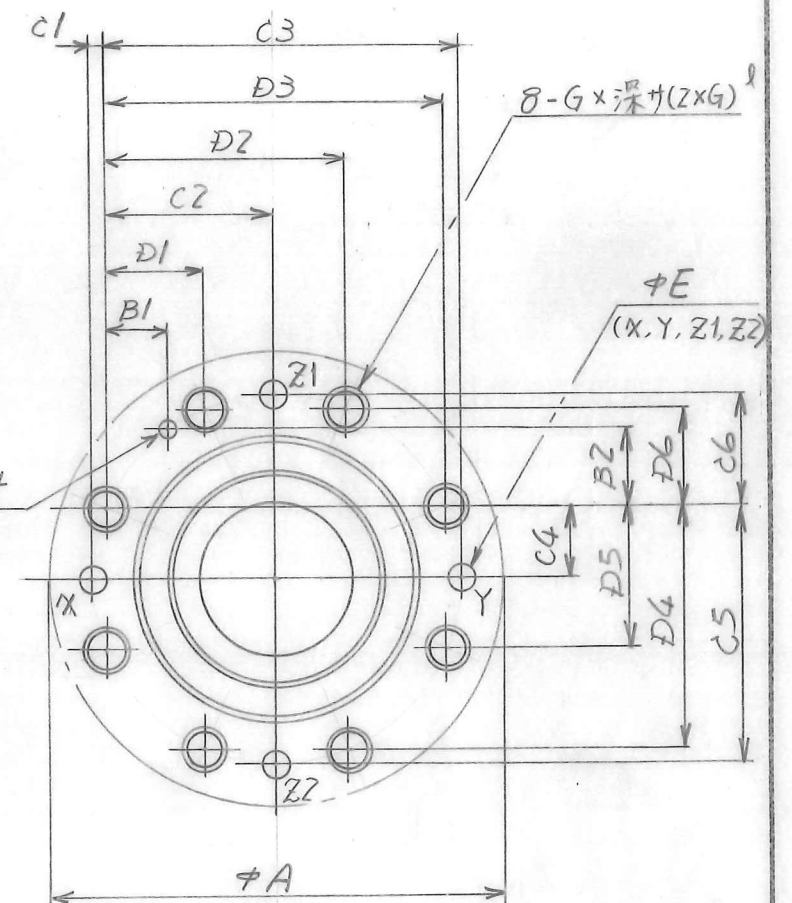


表3.

大きさの呼び	L1		L2		L3	L4	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	T1	T2	T3	R1	R2	r	X	Y
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差																	
16	56		43		20	42.5	32	25	16	16	31.5	28.5	24.6	2	2	20				0.03	0.05
25	72		58			57	45	34	25	25	44.5	39.5	33.6	2.5	2.5	30	0.2	2			
32	85	+0.1	70	+0.1	30	68.5	60	45	32	32	59.5	52.5	44.6								
40	105	0	87	0		84.5	75	55	40	40	74	65	54.6	3	3	35	0.3	3	0.8		0.1
50	122		100		35	92.5	90	68	50	50	89	75	67.6	4							
63	155		130		40	127	120	90	63	63	119	105	89.6	4	4	40		5		0.05	
80	205	+0.2	175	+0.2		170.5	145	110	80	80	144	125	109.6	5	5	50	0.4				0.2
100	245	0	210	0	50	205.5	180	135	100	100	179	157.5	134.6								

1. 指示なき寸法の許容差はJIS B0405「削り加工寸法の普通許容差」の中級(14級)とする。  
 2. R1及R2は「0」にて可。

SYM REVISIONS DATE SIGN	日付 DATE	製図 DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
	81-10-9	野瀬	
	承認 APPROVED	検図 CHECKED	
	向出	永田	
	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		
FILE NO.	形式 MODEL NO.		名称 NAME
5501	DA311886-6-0		
	図番 DWG NO.		