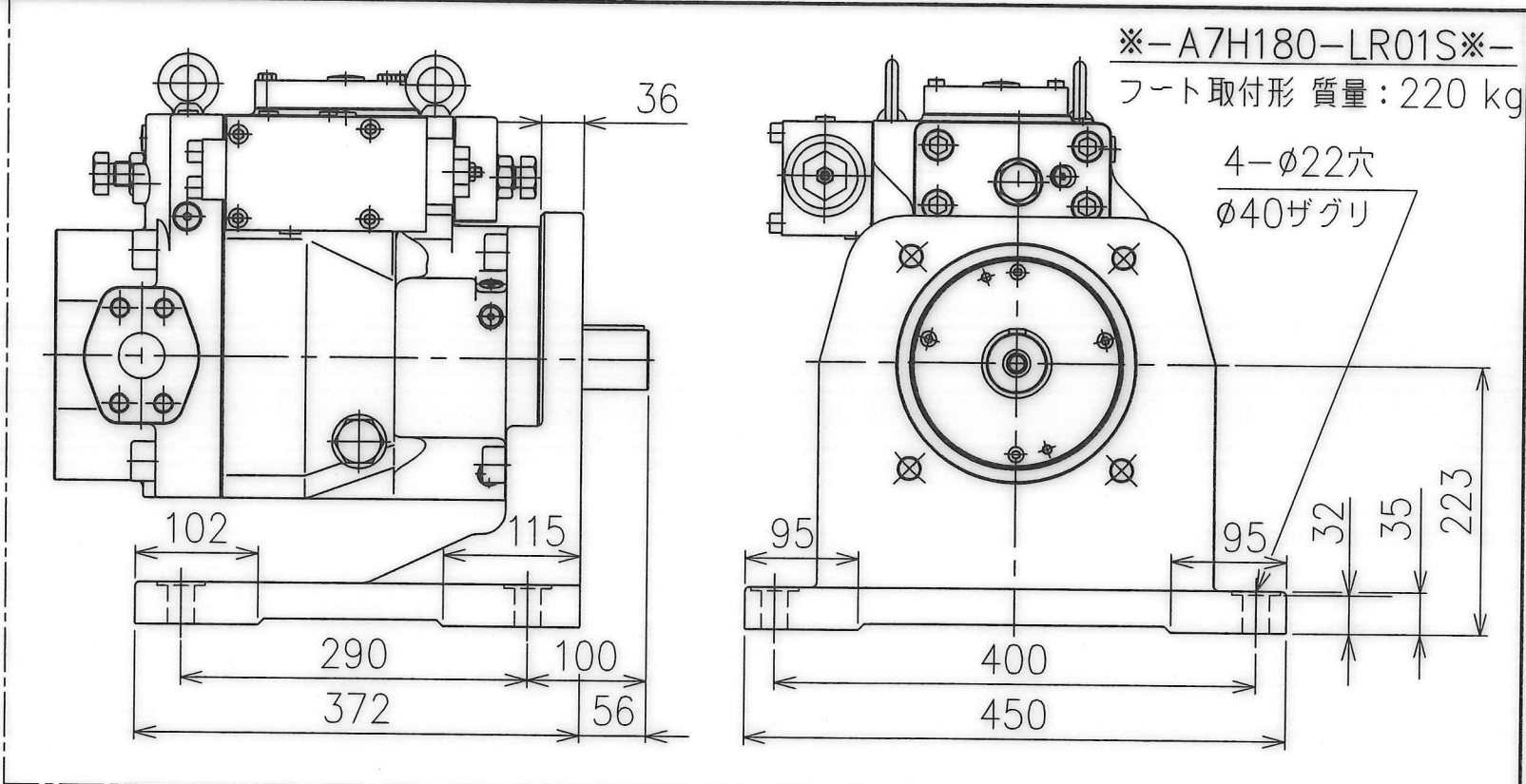
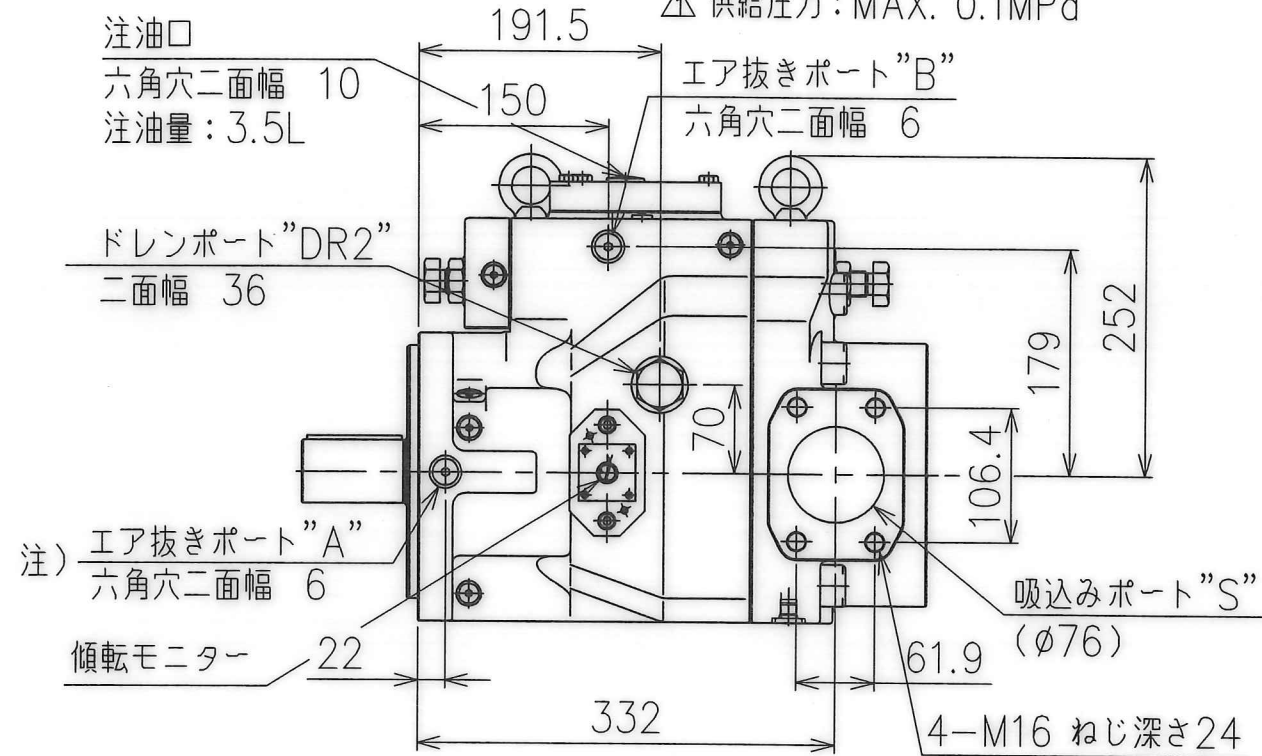


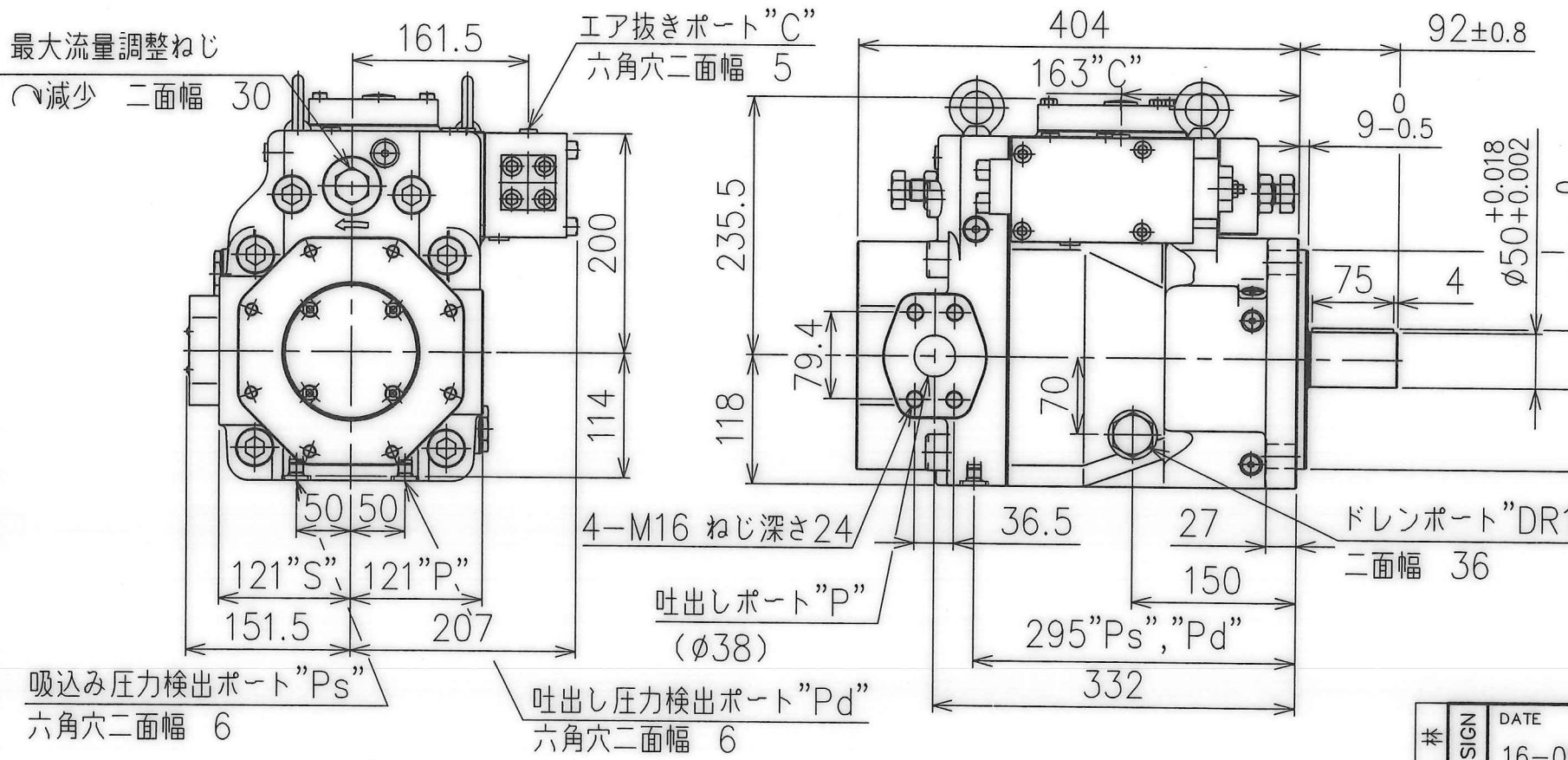
注) M-A7H180の場合、主軸ベアリング冷却の為、強制潤滑ポートとして使用してください。

冷却油量：4L/min (油温50℃以下)

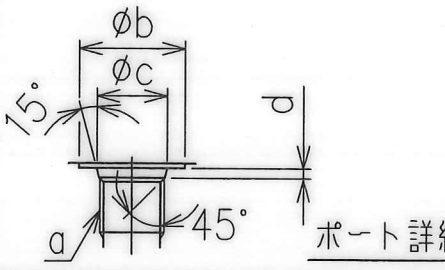
△供給圧力：MAX. 0.1MPa



※-A7H180-LR01S※-
フート取付形 質量：220 kg



※-A7H180-FR01S※-
フランジ取付形 質量：150 kg

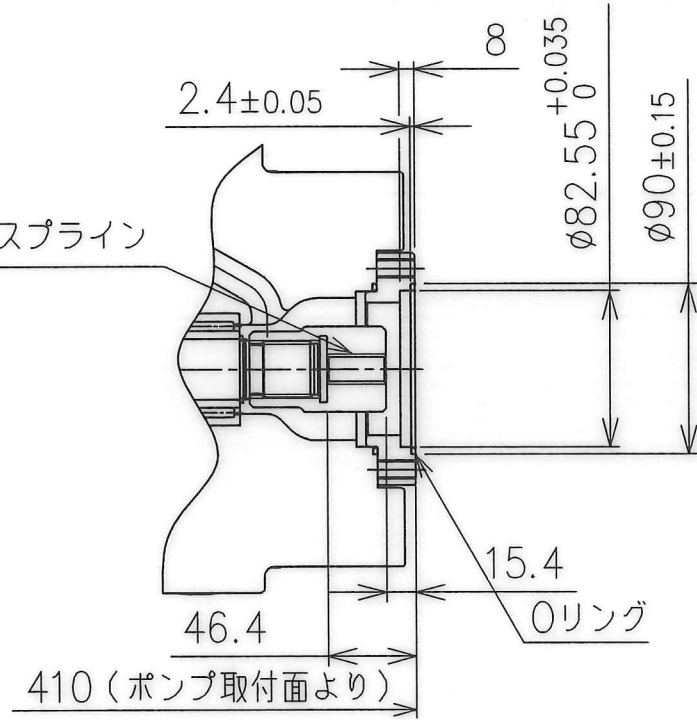


寸法

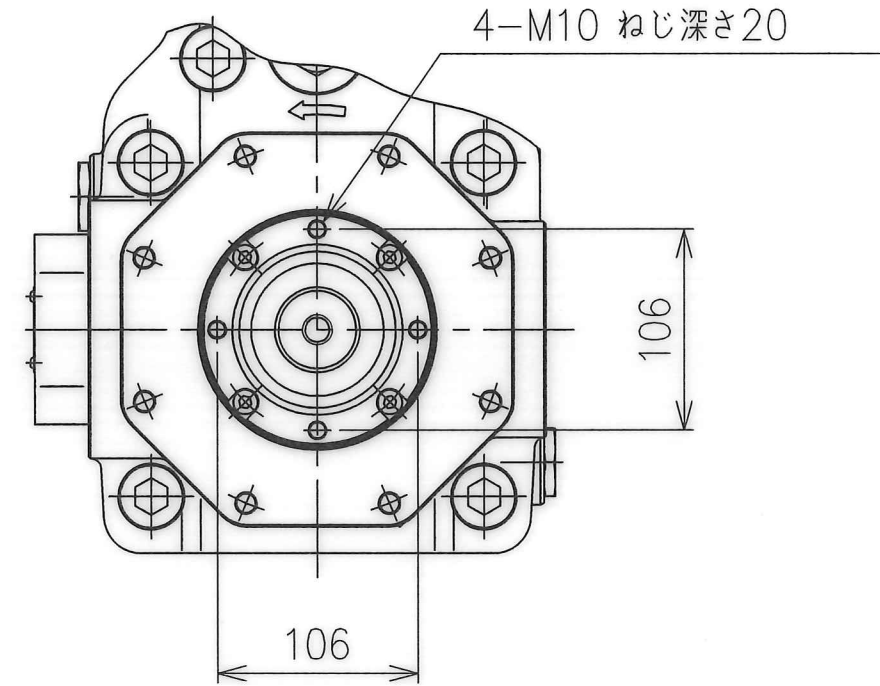
	a	b	c	d
吸込み、吐出し圧力検出ポート	G 1/4	26	15.6	2.5
ドレンポート	G 3/4	-	30.8	3.5
エア抜きポート"A"	G 1/4	26	15.6	2.5

11 D 16-079 B/26 SYM REVISIONS DATE X1 P16-079 B/26	DATE	16-06-30	DRAWN	林	YUKEN KOGYO CO., LTD. MODEL NO. ※-A7H180-※R01S※-11 NAME A7H180形 可変ピストンポンプ 圧力コンペンセータ制御
	APPROVED	寺沢	CHECKED	安田	
	FILE NO.	2176		DWG NO.	PA315747-6-1 (1/4)
	THIRD ANGLE PROJECTION	三角法			

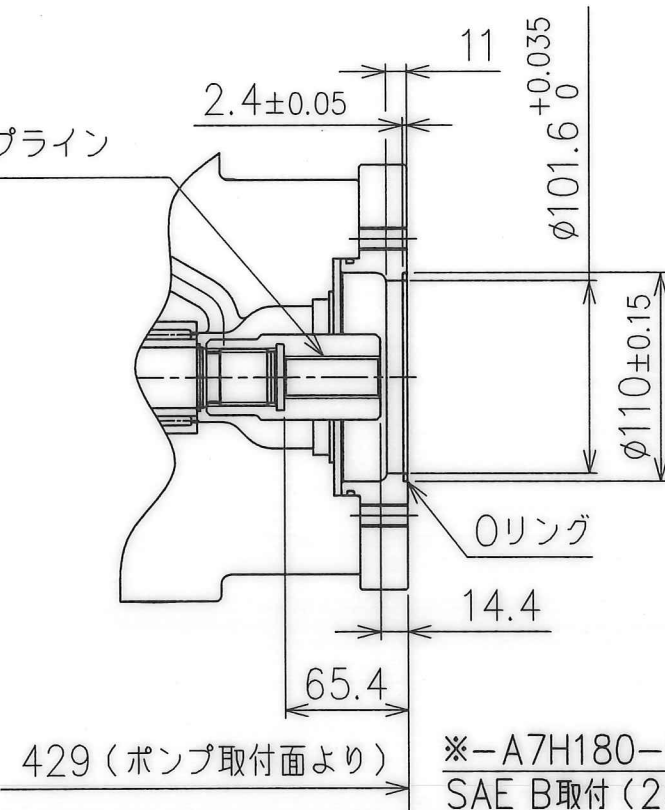
SAE J744 インボリュートスプライン
9T 16/32DP



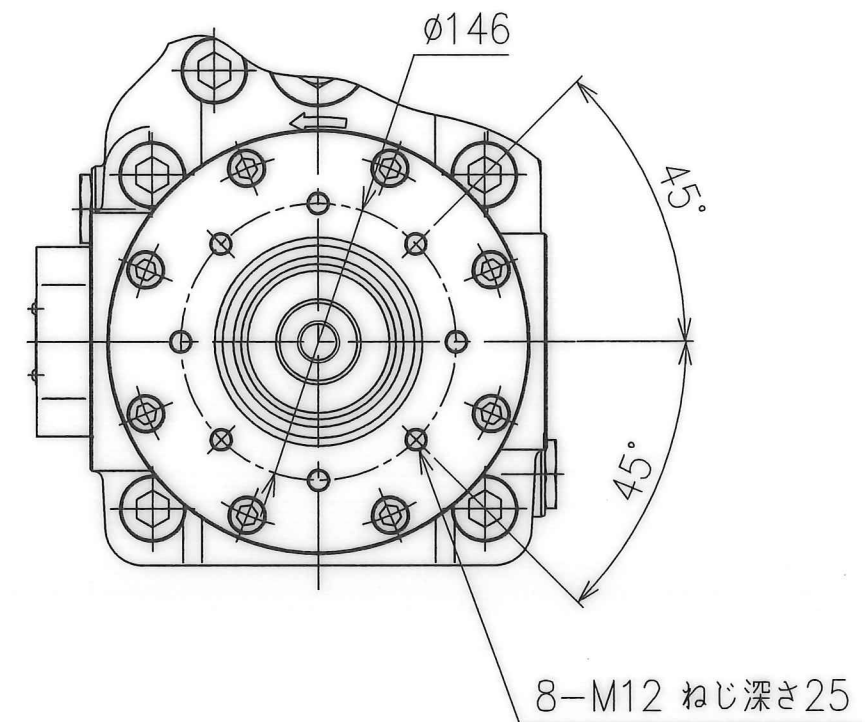
※-A7H180-※R01S※A-
SAE A取付 (2ボルト)



SAE J744 インボリュートスプライン
13T 16/32DP



※-A7H180-※R01S※B-
SAE B取付 (2ボルト)



合計軸トルクについて

下記計算式を参考にして、各ポンプの軸トルクは
下記範囲内としてください。

$$\frac{T_1}{\text{メインポンプ}} + \frac{T_2}{\text{第2ポンプ}} \leq 1275 \text{ (N} \cdot \text{m)}$$

且つ

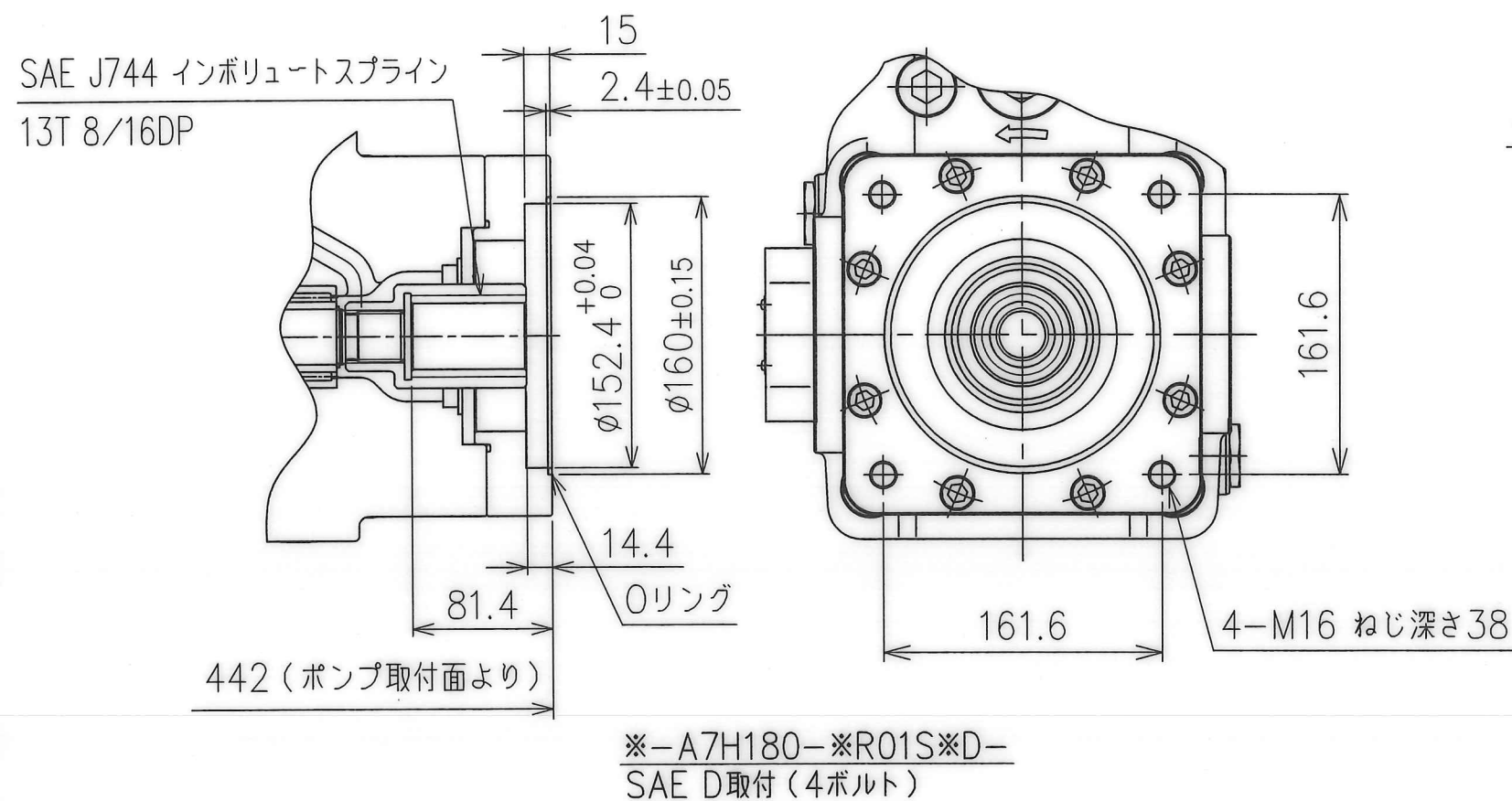
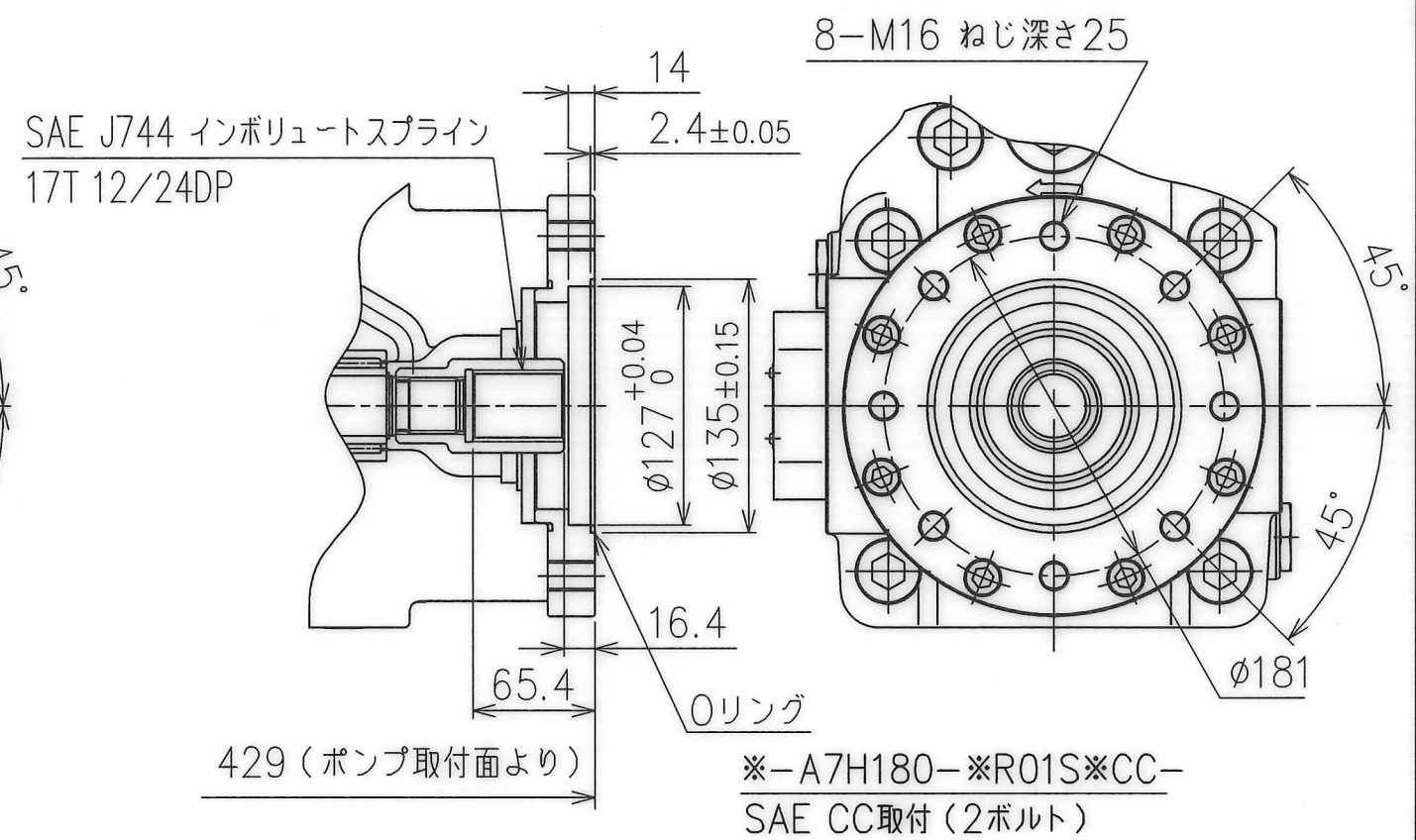
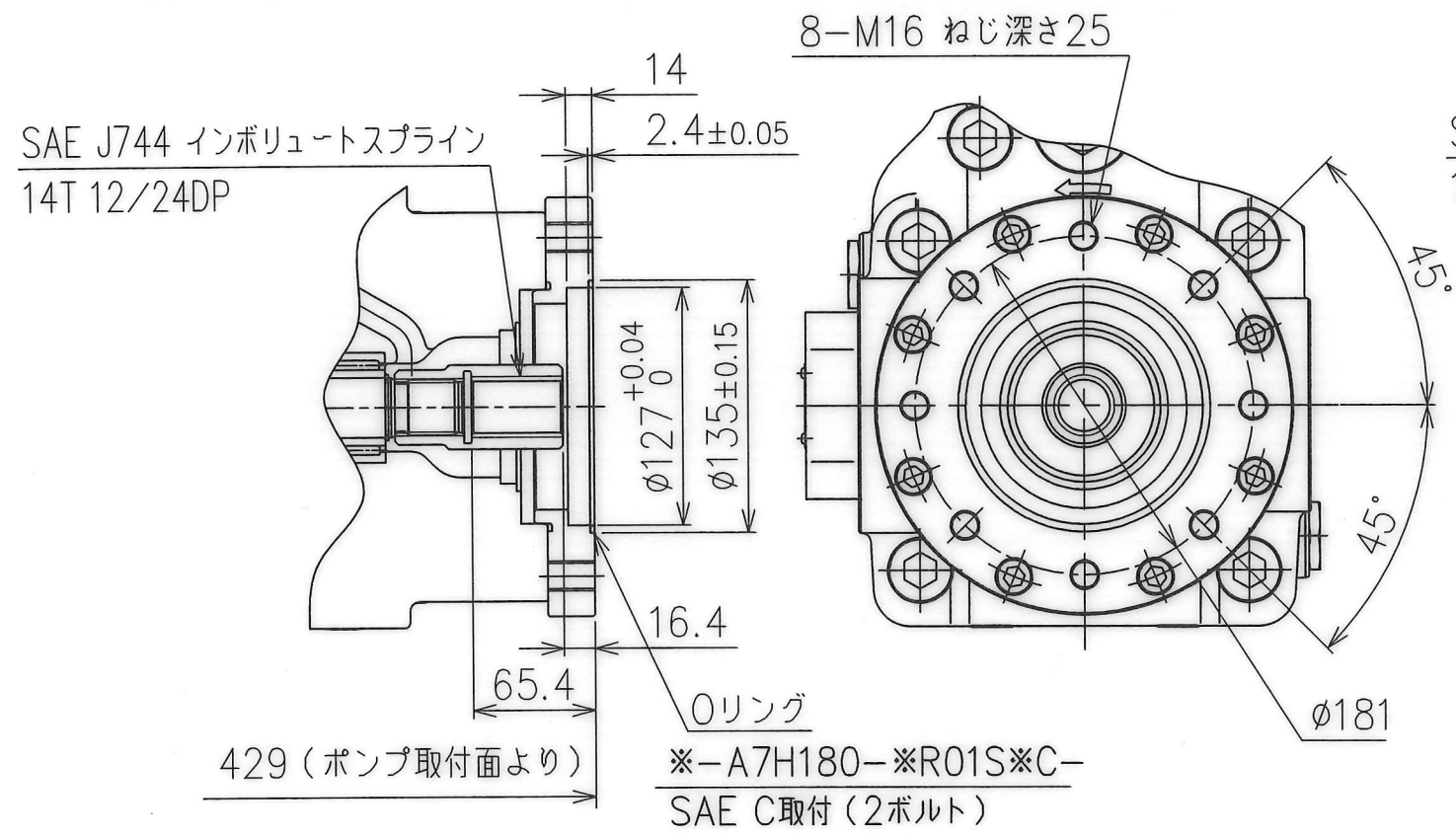
$$T_1 \leq 1000 \text{ (N} \cdot \text{m)}$$

$$T_2 \leq 645 \text{ (N} \cdot \text{m)}$$

※上記以外の寸法は、1/4項参照願います。

11 D

SIGN	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
	APPROVED	CHECKED	
REVISIONS	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME A7H180形 可変ピストンポンプ 圧力コンペンセータ制御
	FILE NO. 2176	DWG NO. PA315747-6-0	(2/4)



合計軸トルクについて

下記計算式を参考にして、各ポンプの軸トルクは下記範囲内としてください。

$$\frac{T_1}{\text{メインポンプ}} + \frac{T_2}{\text{第2ポンプ}} \leq 1275 \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

且つ

$$T_1 \leq 1000 \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

$$T_2 \leq 645 \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

※上記以外の寸法は、1/4項参照願います。

SIGN	DATE	DRAWN	YUKEN KOGYO CO., LTD.
	APPROVED	CHECKED	
REVISIONS	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		NAME A7H180形 可変ピストンポンプ 圧力コンペンセータ制御
	FILE NO. 2176	DWG NO. PA315747-6-0	(3/4)

